

**ИНФОРМАЦИЯ
ЗА ПРЕЦЕНЯВАНЕ НА НЕОБХОДИМОСТТА
ОТ ОВОС**

на инвестиционно предложение за

**„Изграждане на сграда за производство на
филтри за леене под високо налягане“**

на

**„ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, Завод
за производство на санитарна керамика гр.
Севлиево**

*Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за условията и реда за
извършване на оценка на въздействието върху околната среда*

Август, 2021г.

СЪДЪРЖАНИЕ

СЪДЪРЖАНИЕ	2
I. Информация за контакт с възложителя	7
I.1. Име, местожителство, гражданство на възложителя - физическо лице, търговско наименование, седалище и единен идентификационен номер на юридическото лице	7
I.2. Пълен пощенски адрес	7
I.3. Телефон, факс и e-mail	7
I.4. Лице за контакт	7
II. Резюме на инвестиционното предложение	7
II.1. Характеристики на инвестиционното предложение:	7
а) Размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост	7
б) Взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.....	20
в) Използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие	20
г) Генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране и отпадъчни води	21
д) Замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда	24
е) Риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение.....	26
ж) Рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето	28
II.2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството	29
II.3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС	30
II.4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура	36
II.5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване	36
II.6. Предлагани методи за строителство	37
II.7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение	37
II.8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях	38

II.9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение.....	43
II.10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.....	43
II.11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство)	45
II.12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение	45
III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно.....	46
III.1. Съществуващо и одобрено земеползване.....	46
III.2. Мочурища, крайречни области, речни устия.....	46
III.3. Крайбрежни зони и морска околна среда	46
III.4. Планински и горски райони.....	46
III.5. Защитени със закон територии.....	46
III.6. Засегнати елементи от Националната екологична мрежа	48
III.7. Ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност.....	48
III.8. Територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита	48
IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение.....	49
IV.1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.....	49
IV.2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение	49
IV.3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия	49
IV.4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно)	50
IV.4.1. Население и човешко здраве	51
IV.4.2. Биологичното разнообразие, като се отделя особено внимание на видовете и местообитанията - предмет на опазване на защитените зони от Националната екологична	

мрежа.....	52
IV.4.3. Земни недра.....	52
IV.4.4. Почви.....	53
IV.4.5. Води.....	53
IV.4.6. Въздух и климат.....	57
IV.4.7. Материални активи.....	62
IV.4.8. Културно наследство	62
IV.4.9. Ландшафт	62
IV.5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).....	63
IV.6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието	63
IV.7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.....	64
IV.8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.....	64
IV.9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията	64
IV.10. Трансграничен характер на въздействието.....	65
IV.11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве	65
V. Обществен интерес към инвестиционното предложение.....	65
VI. Приложения	65

СПИСЪК НА ТАБЛИЦИТЕ

Таблица 1 Капацитет на инсталацията по Комплексно разрешително.....	12
Таблица 2 Суровини използвани в работния процес.....	15
Таблица 3 Генерирани отпадъци по време на експлоатацията	22
Таблица 4 Предприятия с висок и нисък рисков потенциал в района на инвестиционното предложение	26
Таблица 5 Обекти, подлежащи на здравна защита и отстоянието им до „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика.....	42
Таблица 6 Месечни стойности на средната, средните минимална и максимална, абсолютната минимална и максимална денонощни температури за метеорологична станция Севлиево	60
Таблица 7 Годишна роза за гр. Севлиево (Климатичен Справочник за НР България, том 4).....	61

СПИСЪК НА ФИГУРИТЕ

Фигура 1 Разположение на община Севлиево и област Габрово.....	29
Фигура 2 Температури за климатична станция Севлиево.....	60
фигура 3 Годишна роза на вятъра за климатична станция Севлиево	61

ИЗПОЛЗВАНИ СЪКРАЩЕНИЯ

АБРЕВИАТУРА

ЗНАЧЕНИЕ

На български

АД	Акционерно дружество
АГКК	Агенция по геодезия, картография и кадастър
ВиК	Водоснабдяване и канализация
ЕООД	Еднолично дружество с ограничена отговорност
ЗЗВВХВС	Закон за защита от вредното въздействие на химични вещества и смеси
ЗООС	Закон за опазване на околната среда
ЗУО	Закон за управление на отпадъците
ИЛБ	Информационни листа за безопасност
ИП	Инвестиционно предложение
ИУ	Изпускащи устройства
КККР	Кадастрална карта и кадастрални регистри
ЛПСБОВ	Локалната пречиствателна станция за битови отпадъчни води
ЛПСПОВ	Локалната пречиствателна станция за производствени отпадъчни води
МПС	Моторни превозни средства
НДНТ	Най-добри налични техники
ОВОС	Оценка на въздействие върху околната среда
ОС	Околна среда
ОХВ	Опасни химични вещества
СМР	Строително-монтажни работи
ХВС	Химични вещества и смеси

I. ИНФОРМАЦИЯ ЗА КОНТАКТ С ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

I.1. Име, местожителство, гражданство на възложителя - физическо лице, търговско наименование, седалище и единен идентификационен номер на юридическото лице

Възложител - „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

Седалище - гр. Севлиево, ул. „Бял Бряг“ №1, п.к. 5400
ЕИК107021444

I.2. Пълен пощенски адрес

гр. Севлиево, ул. „Бял Бряг“ №1, п.к. 5400

I.3. Телефон, факс и e-mail

Телефон: 0675/30 510

E-mail: IdealBG@idealstandard.com

I.4. Лице за контакт

Даниел Георгиев Копчев, гр. Севлиево, ул. „Бял Бряг“ №1, Тел. : 0675/30 572, мобилен 0889 712 301, Dkopchev@IdealStandard.com

II. РЕЗЮМЕ НА ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

II.1. Характеристики на инвестиционното предложение:

а) Размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост

Кратко описание на съществуващата дейност на предприятието

"Идеал Стандарт-Видима" АД Завод за производство на санитарна керамика е предприятие, специализирано в производството на санитарна керамика. Заводът е разположен в землището на гр. Севлиево в местността "Балабаница", на терен между главния път София – Варна и река Росица. Началото на строежа е било през декември 1996 г. и завода е завършен през декември 1997 г.

Застроената площ на завода е 64 700 m², а общо заетата площ е 97 670 m².

Заводът използва изцяло природни суровини за изработка на готовите изделия, които са различни видове: умивалници, тоалетни казанчета, тоалетни чинии, бидета и пиедестали. Изделията се отливат от специална смес (глина и минерали), покриват се с глазура и се изпичат в пещи при висока температура. За производството се използват основно следните материали:

- пластични глини и каолин;
- непластични твърди глини и фелдшпат;
- силициев пясък /кварц;
- гипс;
- материали за глазурата и др.

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

Генплан на Дружеството с обозначен на него местоположението на новото ИП, е представен в *Приложение 2* към документацията за преценка необходимостта от ОВОС.

Производствената дейност на Дружеството се извършва в имоти с идентификатор 65927.505.191 и 65927.31.14, гр. Севлиево, общ. Севлиево.

- ПИ 65927.505.191, м. БАЛАБАНИЦА е с площ 97 653кв.м. и застрояване с 20 сгради (Скица изх.№ 15-131973-24.03.2017г. на СГКК - Габрово);
- ПИ 65927.31.14, м. БАЛАБАНИЦА - с площ 4 539кв.м. (Скица изх.№ 15-153402-15.02.2021г. на СГКК - Габрово);

В ПИ с идентификатор 65927.505.191 се осъществява основната производствена дейност на Дружеството която е описана по-долу, докато върху ПИ с идентификатор 65927.31.14 е изградена бетонова площадка която се използва за складиране на дървени палети. На нея се съхраняват всички видове дървени палети необходими на участък “Опаковка” за палетизиране на готовата продукция преди експедиция. Площадката се състои от четири бетонни площадки, първите две с дължина от 45 м. и широчина 3,5 м., а вторите две са с дължина 72 м. и широчина 4 м. Разстоянието за складиране на палети е 3 м. и е насипано с трошен камък. Настоящото инвестиционно предложение за „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ ще се реализира върху ПИ с идентификатор 65927.31.14

Районна ситуация с имотите е дадена в *Приложение 1* от настоящата информация

Показаният на ситуацията имот с идентификатор 65927.31.8 с площ 7 999кв.м. (Скица изх.№ 15-419348-19.04.2021г. на СГКК - Габрово) е паркинг към завода

Всички описани имоти са собственост на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика, съгласно договори за покупко-продажба:

- Договор с Община Севлиево от 04.01.1997г., вписан под № 32, т. IV, вх. рег.№ 1289 / 12.01.2001г. на Службата по вписвания - Севлиево.
- Договор за покупко - продажба на недвижим имот с Община Севлиево от 20.03.2008г., вписан под № 247, т. II, вх. рег. № 1193/28.03.2008г. на Службата по вписвания - Севлиево.
- Договор за покупко - продажба на недвижим имот с Община Севлиево от 20.03.2008г., вписан под № 248, т. II, вх. рег. № 1194/28.03.2008г. на Службата по вписвания - Севлиево.

Скиците на имотите и съответните договори за покупко-продажба са дадени в *Приложение 4*

Същност на различните производствени дейности в ред, следващ технологичната последователност както следва:

Основната производствена дейност на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево е производството на качествени керамични продукти чрез изпичане-санитарен фаянс. Производствения процес се основава на следните технологични процеси:

Процес “Подготовка на маса и лаборатория”

В участъка се извършват дейности свързани с разтоварване/складиране на суровини и подготовка на керамичната смес (шликер), необходима за отливане на изделията в две фази. Монтирана е аспирационна система за отвеждане на запрашения въздух от клетките за насипните основни материали: пластични глини; непласични твърди глини и др.

Процес “Подготовка на глазура”

В участъка се подготвя глазура с необходимия цвят за покриване на изделията. Основни материали са: фелдшпат, глина за порцелан, кварцов пясък и различни групи неорганични оцветители.

Процес “Развойна дейност и производство на прототипи”

В Участък “Моделиране матрици” се изработват инструменти – матрици служещи за отливане на гипсови калъпи, разработват се нови модели и се извършва ремонт на повредени матрици или части от матрици

Процес “Гипсови форми и полиуретан”

В Участък “Гипсови форми и полиуретан” се изработват инструменти за отливане на керамични изделия (гипсови калъпи) и полиуретанови сетери.

Процес “Отливане”

В процес „Отливно” се формоват изделията. Формоването – отливането на изделията се осъществява чрез два вида отливни линии:

- **Линии за отливане в гипсови калъпи** – Процеса на отливане се осъществява в гипсови калъпи, като керамичната смес се подава под ниско налягане чрез тръбопроводи. Калъпите са сглобени на линиите за леене на изделията и след като се запълнят с керамична смес. След изтичане на технологичното време на престой отливките се изваждат от гипсовите калъпи и преминават към последващи обработки. Като част от подготовката на отливната линия за следващия цикъл на отливане на изделия е почистването (измиването) на гипсовите калъпи и тяхното подсушаване. Подсушаването на гипсовите калъпи се осъществява чрез подаване на сгъстен въздух в система от канали в гипсовия калъп (Спаглес система) , което води до изпарение на водата от калъпа. Съставът на емисиите в атмосферния въздух при формоване на изделия е напълно еднакъв, поради използването на една и съща суровина (керамична смес) за двата вида изделия, както и принципа и технологията на формоване. Въздуховодите са снабдени с клапи за предотвратяването влизането на вода в работната среда в случай на дъжд и студен въздух, който би нарушил температурния режим на отливане в процеса.
- **Линии за отливане под високо налягане (преси)** – Процеса на отливане е напълно автоматичен и се осъществява в силиконови калъпи. Като част от процеса на отливане е постъпването на керамичната смес в калъпа с налягане 11 bar. При тези линии подготовката за следващата отливка (промиване) се извършва при напълно затворени калъпи и е неразделна част от целия цикъл на отливане.

Процес “Сушене”

Процеса на сушене се осъществява отнемането на влагата и изсушаването на изделията след процес “Отливно”. Сушилните са еднакви като съоръжения, параметри и технология и представляват конструкции от галванизирани стоманени панели и са снабдени с по две врати от всяка страна вход и изход. Изделията постъпват в сушилните натоварени на

колички и след зареждане на сушилните вратите се затварят. В сушилните се вкарва топъл въздух от горелки, като температурата и влагата се следят, температурата в сушилнята достига до около 85-90°C. Горелките използват природен газ. След пълното изсушаване на изделията същите се изваждат и се насочват към последващите етапи на производствения процес. При процес Сушене се осъществява отнемането на влагата и изсушаването на изделията след процес „Отливно“;

Процес “Бяла инспекция и глазиране – Производствени линии 1-10”

В участък “Бяла инспекция” се извършва първо инспектиране и обработка на изделията. Проверява се изцяло качеството на изделията и същите се насочват в три направления – годни, ремонт и брак. Годните изделия се обработват (подготвят се за нанасяне на глазура), като за целта преминават през:

- етап на сухи обработки за достигане на окончателно завършен вид - механично отстраняване на грапавини, шупли и др. леки дефекти посредством метална шпакла и фибра;
- етап на мокри обработки за подготовка на изделието за нанасяне на глазура – обезпрашаване на изделието посредством издухване с въздушна струя и обработка с мокра гъба на цялото изделие;

В участък ”Глазиране” се извършва покриването на изделието с глазура в кабинни. Кабините са с водни завеси или патронен филтър и са с по един въздуховод.

Процес “Изпичане”

Инсталацията се състои от:

- Сушилня преди тунелни пещи за първично изпичане на изделия Riedhammer № 1,2,3
- Сушилня преди тунелна пещ за първично изпичане на изделия Riedhammer № 4
- Сушилня преди тунелна пещ за повторно изпичане в тунелна пещ за изделия Riedhammer № 5 и тунелна пещ за първично изпичане на изделия Riedhammer № 8
- Тунелни пещи Riedhammer №1,2,3,4, 5 и 8
- Шатълни пещи Riedhammer № 6 и 7

Тунелните пещи са идентични и са дълги 85 м, ширина 2.2 м и вътрешна височина 763 мм. Конструирани са да нагриват до 1300°C, но от съображения за сигурност се достига максимално температура от 1240°C. Нормалният цикъл за пещ е 13 часа от влизането на студени заготовки до излизането на студени изпечени изделия. Пещите работят с гориво природен газ, като във всяка пещ има разположени горелки с инжекционно впръскване. Количките, носещи заготовките като цяло са много ефикасни като противоточни обменници на топлина.

В началото на пещите заготовката се движи в зоната за предварително нагриване в продължение на 6 часа. Формира се тялото на изделието без да настъпват промени в глазурата, за това време изделието леко се разширява и след това започва процес на свиване. Средната част на тунелните пещи представлява зоната на самото изпичане, където температурата е най-висока 1180°C за период от 1 час и 45 минути. Оформя се кристалната

решетка на глазурата и протича взаимна дифузия на оксиди между глазурата и черепа на изделието. Вътрешната структура на печта е облицована с тухли с висока степен на огнеупорност, които могат да издържат на температура до 1400°C. Количките имат греди от силициево-въглеродна сплав, а повърхността им е от алуминиев силикат, като по този начин осигуряват здрава опора на заготовките върху количката при оптимално тегло.

След зоната на изпичане следва зона за бързо охлаждане, в тази зона глазурата придобива своя гланц. Характерно за нея е спадането на температурата от 1180°C до 630°C. Времето за бързо охлаждане е в порядъка на 1 час.

В края на тунелните пещи става охлаждането на изделията, като в зоната на охлаждане се контролира входа на студения въздух, за да не се получава голяма температурна разлика, водеща до напукване на изделията. Самата тя е разделена на температурна зона от 630°C до 500°C или зона на бавно охлаждане за период от 2 часа, изделията рязко се свиват. Температурна зона след 500°C, характеризира се с обдухване с голямо количество въздух за период от 3 часа.

При запалването тунелната пещ е заредена с брак. Пускат се всички вентилатори и се запалват горелките от група 4 до група 9. През първият ден температурата трябва достигне до 600-650°C. Когато температурата е около 300°C се пуска транспорта на печта. Изгореният природен газ е около 700м³ за първият ден. През вторият ден температурата достига до 1000°C. Изгаря се около 1800м³ природен газ. Запалват се и горелките от група 1 до група 3. При достигане на нормална температура започва товарене на количките с нормални изделия.

При гасенето на пещите количките се натоварват с бракувани изделия. Гасенето на горивните групи започва след преминаване на количките с изделията от групата. От група 1 до група 6 горелките се изгасят. От 7 до 10 се оставят да горят с малко газ и след достигане на температура до 800 °C се гасят и тези групи. Количките, натоварени с брак, се движат през печта до достигане на температура около 300-350 °C. При тази температура се спира транспорта. Вентилаторите продължават да се въртят до температура 50-60 °C.

Преди изпичането в тунелните пещи изделията преминават през **тунелни сушилни**, при които изделията се изсушават при температура около 75°C за 55 минути. Веднага след това количките навлизат в тунелните пещи. Такива сушилни са 3 на брой:

- Сушилня преди тунелни пещи за първично изпичане на изделия Riedhammer № 1,2,3.
- Сушилня преди тунелна пещ за първично изпичане на изделия Riedhammer № 4.
- Сушилня преди тунелна пещ за повторно изпичане в тунелна пещ за изделия Riedhammer № 5 и тунелна пещ за първично изпичане на изделия Riedhammer № 8;

При сушилните няма горивен процес а се използва горещия въздух от самите тунелни пещи. За целта има изградени топли въздуховоди за отвеждане на топлинната енергия от крайните комини на тунелните пещи.

Системата от топли въздуховоди към Сушилня за глазура преди тунелни пещи №1,2,3 и 4 е с изграден комин с вентилатор за отвеждане и изпускане на излишното количество топлинна енергия

Освен тунелна пещ за повторно изпичане се използват и две **шлюзови (шатълни)** пещи Riedhammer № 6 и 7. От гледна точка на температурния профил, тези пещи работят при подобни условия, както и при тунелните, но в този случай количките са статични и печта започва от студено до студено. Изградена е от метална кутия, изолирана с

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

високотемпературна фибърна керамична изолация (до 1430°C). Инжекторните горелки нагреват пещта до 1220°C, а максимумът е 1300°C.

Таблица 1 Капацитет на инсталацията по Комплексно разрешително

Инсталации, попадащи в обхвата на Приложение 4 към ЗООС	Позиция на дейността по Приложение № 4 към ЗООС	Производствен капацитет (t/24h)
Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – санитарна керамика, включваща:	т.3.5	199,198/24h
• 3бр.тунелни пещи VC (Пещи №1,2 и 3)		3бр.х 28,9 /24h
• 1бр. тунелна пещ FFC (Пещ №4)		1бр.х 47,5/24h
• 1бр. тунелна пещ VC-RF(Пещ №5)		1бр.х 20.9/24h
• 1бр. Шатълна пещ FFC-RF(Пещ №6)		1бр.х 6.12/24h
• 1бр. Шатълна пещ VC-RF(Пещ №7)		1бр.х 7.378/24h
• 1бр. тунелна пещ VC (Пещ №8)		1бр.х 30.6/24h

Процес “Крайна инспекция, ремонт и опаковка”

В Участък “Крайна инспекция, ремонт и опаковка” визуално се окачествяват всички изделия за наличието на дефекти, ръчно ремонтване и опаковане на изделията. Почистване на основата на изделието от попаднала глазура чрез ръчен шлайф.

Процес “Компресорни станции”

Производство на сгъстен въздух от компресори

Промислено и битово бойлерно отделение

Промислено бойлерно помещение – произвежда топла вода, необходима за технологичните нужди на производството. Производството на необходимото количество вода се постига с 2 бойлера с мощност 1,163 MW всеки, работещи с природен газ. Максималното количество вода, което подава всеки бойлер е 110 m³ и максимална температура – 100° C. Промисленото бойлерно помещение е снабдено с два котела с две горелки, като на всяка има изграден комин. Използваното гориво е природен газ, като максималната консумация на газ е 110 Nm³/h. Промислено бойлерно - котли с рег. номера 380BK10 (котел 1) и 380BK11 (котел 2).

Битово бойлерно помещение – произвежда се топла вода за отопление на административната сграда, баните, санитарните възли и столовата. Бойлерното е снабдено с два котела, като Котел 1 е с мощност 0,250 MW и дебит 240 л, а Котел 2 с мощност 0,350 MW и с дебит 300л. Бойлерното има две горелки и изградени два комина. Използваното гориво е природен газ, като максималната консумация е 44Nm³/h.

Характеристики на инвестиционното предложение, свързано с промяната

Във връзка с разширение на обхвата на дейността си “Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика се нуждае да построи на собствена площадка сграда за производство на полимерни филтри за леене на керамични изделия под високо налягане. Това е необходимо, т.к. процесът „Отливане на керамични изделия“ се модернизира, а също така част от изделията вече се произвеждат на високотехнологични преси за отливане под високо налягане. Тези преси работят със специални филтри (кальпи) за леене под високо налягане, които към момента се произвеждат извън територията на завода за санитарна керамика.

Инвестиционното предложение ще бъде реализирано на територията на съществуващата производствена площадка на Дружеството в имот с идентификатор 65927.31.14, гр. Севлиево, общ. Севлиево. Скиците на имотите и съответните договори за покупко-продажба са дадени в *Приложение 4*

Местоположението на новопредвидената за изграждане сграда за производство на полимерни филтри за леене на керамични изделия под високо налягане на площадката на Дружеството, спрямо към момента наличните сгради и съоръжения, е дадено на *Приложение 2*.

Процесът на производство на филтри за леене под високо налягане е подробно описан по-долу в настоящия документ.

Технология за производство на филтри за отливане на керамични изделия под високо налягане

Капацитет:

Капацитетът на инсталацията за производство на полимерни филтри за леене под високо налягане е две части на ден с максимално тегло общо 300кг.

Един филтър за леене под високо налягане се състои от:

- 68,625кг смолен компонент (течна смола) – 2 варела
- 151,5кг прахообразен компонент (полимер) – 1 палетна кутия
- 64,875кг прахообразен компонент (полимер) – 1 палетна кутия
- 15кг добавка компонент прах

Годишно ще се произведат 224 части за което ще са необходими 33 600кг материали, което прави точно 42 стандартни опаковки по 800кг. Максималното количество, което ще се съхранява на склад ще е за 5 седмици или между 4 и 5 стандартни опаковки, което е максимално 10 варела от течната смола и 10 палета от прахообразните материали.

Генплан с разположението на изброените по-долу технологични процеси в новата сграда е даден в *Приложение 3*.

Зона за складиране на матрици (поз.1 от Генплана)

В зона с площ около 36 м² се съхраняват матрици, които ще бъдат в производство в следващите 5 дни. Матриците се доставят от външен склад, посредством транспортиране със закрито превозно средство, за да се избегне въздействие върху факторите на околната среда.

Помещението е открито, без вертикални стени и зоната се дефинира само с подова маркировка.

Матриците се съхраняват на метални стелажи.

Изискването за зоната, която е отворена площ е да бъде сухо и добре проветрено.

Зона за подготовка на матрици (поз.2 от Генплана)

В зона с площ около 50 м² са разположени работни маси, върху които се разполагат матрици, които имат нужда от подготвителни операции преди да бъдат използвани за заливане. Матриците се подават от зоната за складиране на матрици, която е в непосредствена близост. Преместването на матриците се извършва с електрокар. След подготовката, матриците се изместват в помещението за миксиране и отливане. Подготовката на матриците се състои от:

- Почистване на матриците;
- Визуална оценка годността;
- Оглед и нареждане на шишове;
- Намазване със смазка;

Помещението е открито, без вертикални стени и зоната се дефинира само с подова маркировка. Изискването за зоната, която е отворена площ е да бъде сухо и добре проветрено.

Помещение за съхранение на материали (поз.3 от Генплана)

Зона с площ около 21 м², където се съхраняват течни и твърди материали, които се използват за получаване на смес за заливане на матриците. Като зоната трябва да е климатизирана с температура 15 - 17°C. Зоната е закрыта с вертикални – монолитни стени. Изолирана от останалите помещения.

В зоната е монтирана общообменна вентилация с капацитет не по-малък от 8 кратен обмен на въздуха за час. Същата ще бъде изпълнена с взривозащитени елементи.

В помещението ще се съхраняват максимално 4 тона материали:

1. 915 кг смолен компонент във варели - 22,875%
2. 2020 кг прахообразен компонент на палети - 50,5%
3. 865 кг прахообразен компонент на палети - 21,625%

4. 200 кг добавъчен прахообразен компонент – 5%

Помещение за миксиране и отливане на смес в матрици (поз.4 от Генплана)

Зона с площ около 57 м², в която се миксират течните и твърдите материали от предходното помещение по специална технология и получената смес се отлива в вече подготвените за заливане матрици. Зоната е защитена с вертикални – монолитни стени. Изолирана от останалите помещения. Като зоната трябва да е климатизирана с температура 15 - 17°C.

По време на отливане се използва локална аспирация с дебит не по-малък от 3000 м³/ч. Газове се отвеждат към атмосферата посредством неподвижен точков източник.

Подробно описание на технологичния процес и основни суровини при производство на полимерни филтри (калъпи), използвани при отливане на керамични изделия при високо налягане

Всички компоненти (прах, вода, смола и гранулиран материал) трябва да имат температурен диапазон от 15,0°C до 17,0°C и по време на отливането температурата на сместа трябва да бъде между 18,0 °C и 20,0 °C. Температурата на околна среда в работното помещение трябва да бъде между 17,0°C и 20,0°C. По време на висока външна температура се препоръчва обработката на материала в климатизирано помещение. Температурата на модела, трябва да е в рамките на работната температура, в идеалния случай малко по-висока.

Таблица 2 Суровини използвани в работния процес

№	Химично наименование	CAS №	EC №	Концентрация	Категория/категории на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 за класифицирането, етикетането и опаковането на вещества и смеси (CLP) (ОВ, L 353/1 от 31 декември 2008 г.)	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/ съоръжения (в тонове)	Физични свойства
1.	AL 08-1 течна смола				Запалими течности, категория на опасност 3, H226 Запалими течност и пари.	0,915	течна смола
	• Styrene	100-42-5	2022-851-5	>15%<50%			
	• Methylmethacrilate	80-62-6	201-297-1	>50%<90%	H332 Вреден при вдишване.		
	• N-N-Dimethyltoluidine	99-97-8	202-805-4	>0,1%<0,5%	H315 Предизвиква дразнене на кожата H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите.		
2.	AL 08-W добавка за полимери (твърд прах)				Запалими течности, категория на опасност 2; H225 Силно запалими течност и пари.	2,020	твърд прах
	• Polymer of methyl methacrylate (mma)	9011-14-7	-	-	H315 Предизвиква дразнене на кожата.		
	• Residual	80-62-6	201-297-1	< 0.7 %			

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леее под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

№	Химично наименование	CAS №	EC №	Концентрация	Категория/категории на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 за класифицирането, етиктирането и опаковането на вещества и смеси (CLP) (ОВ, L 353/1 от 31 декември 2008 г.)	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/ съоръжения (в тонове)	Физични свойства
	monomers: methyl methacrylate				H317 Може да причини алергична кожна реакция. H335 Може да предизвика дразнене на дихателните пътища.		
3.	Al 08-G добавка за полимери(твърд прах)				Запалими течности, категория на опасност 2; H225 Силно запалими течност и пари.	0,865	твърд прах
	<ul style="list-style-type: none"> Polymer of methyl methacrylate (mma) 	9011-14-7	-	-	H315 Предизвиква дразнене на кожата.		
	<ul style="list-style-type: none"> Residual monomers : methyl methacrylate 	80-62-6	201-297-1	< 0.7 %	H317 Може да причини алергична кожна реакция. H335 Може да предизвика дразнене на дихателните пътища.		
4.	Al 08-B активатор на полимеризация/органичен пероксид (бял гранулат) <ul style="list-style-type: none"> Dibenzoyl peroxide 	94-36-0	-	>=74%-<=76%	Органични пероксиди, тип В, H241 Може да предизвика пожар или експлозия при нагряване. H317 Може да предизвика алергична кожна реакция H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите.. Опасно за водната среда — хронична опасност, категория 1, H410 Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект	0,1	бял гранулат
5.	Al 08-течност А, разтвор на водна основа от Оксиран, фенол-, полимерс оксиран, моноалкил етер	83653-00-3	620-323-6	<1%	Опасно за водната среда — хронична опасност, категория 3, H412-Вреден за водните организми, с дълготраен ефект.	0,1	Течност

Съотношение на различни компоненти в смолената смес (в тегло):

- Вода: 25%
- Компонентът на прах AL 08-W добавка за полимери: 40%
- Al 08-1 течна смола: 18%
- Компонентът на прах Al 08-G добавка за полимери: 17%

Описание на технология на смесването

1. Компонентът на прах AL 08-W добавка за полимери трябва да се добави към вода, а компонентът на прах Al 08-G добавка за полимери трябва да се добави към Al 08-1 течна смола.
2. Добавя се претеглената част от прахообразния компонент AL 08-W към претеглената вода и се разбърква приблизително 10 минути. Преди да се добави към сместа от Al 08-1 течна смола/ прахообразния компонент AL 08-G разбърква се отново, за да се хомогенизира.
3. Претегля се пропорцията на Al 08-1 течна смола и се добавя претеглената част на прахообразния компонент AL 08-G, като се разбърква бавно.
4. Разбърква се сместа прахообразния компонент AL 08-G/Al 08-1 течна смола за 50 секунди механично с помощта на бъркалка.
5. Добавя се сместа от компонент вода/прахообразния компонент AL 08-W към сместа Al 08-1 течна смола/прахообразния компонент AL 08-G и чрез разбъркване се добавят компонентите Al 08-B активатор на полимеризация/органичен пероксиди Al 08-течност A, след което се разбърква още 60 секунди.

Помещението, трябва да е изградено по такъв начин, за да може да се започне отливката най-късно 60 секунди след приключване процесът на смесване.

Трябва да се използва и подходяща бъркалка, чрез която се гарантира, че пластмасовият формовъчен материал може да бъде хомогенизиран и смесен перфектно.

Размерът на бъркалката зависи от количеството на обработвания материал.

Период на реакция приблизително 65 до 90 минути в зависимост от работната и околната температура.

Температура на реакцията е 62,0 °C максимум в зависимост от работната и околната температура. Достигане на крайна здравина след около 15 часа.

При технологичния процес никъде не се налага нагряване на суровини, материали или формите за отливане на сместа.

Зона за нормализиране на отлетите форми (поз.5 от Генплана)

Зона с площ около 37,5 м², където има технологичен престой на отлетите форми до достигане на оптимална здравина. В тази зона се прави промивка (почистване) на отлетите калъпи с топла вода и въздух. Водата от промиването, ще се отвежда в отделна отводнителна система свързана със съществуващата промишлената пречиствателна станция.

Зоната е оградена от двете страни с вертикални – монолитни стени. Изискването за зоната, която е отворена площ е да бъде добре проветрена.

Зона за съхранение на компоненти и материали за довършителните работи и сглобяване на формите (поз.6 от Генплана)

Зона с площ около 47 м², в която ще се съхраняват всички допълнителни части и елементи, които се влагат в и върху отлетите части, за да може тези части да са готови за монтаж на преса за отливане под високо налягане. Изискването за помещението е да бъде сухо и добре проветрено. Помещението е открито, с една вертикална стена.

Зона за механична обработка на формите (поз.7 от Генплана)

Зона с площ около 43 м², ще има разположена CNC машина, на която ще се извършват механични обработки по вече отлетите части като фрезозане и разпробиване.

За отвеждане на прахът отделен при механичната обработка ще се инсталира аспирационна уредба с дебит 15000 м³/ч. Същата е със сухо филтриране и замърсяване на изхода ≤ 5мг/м³. Изходът на уредбата се свързва с атмосферата посредством неподвижен точков източник.

Помещението е открито, с две вертикални стени. Изискването е да бъде сухо и добре проветрено.

Зона за довършителни работи по формите (поз.8 от Генплана)

Зона с площ около 26 м², в която се прави повърхностна обработка на ръка и запечатване на всички неработни зони на филтъра. Ръчно боядисване на част от елементите, за което се предвижда инсталиране на локална аспирация с дебит 3000 м³/ч. Изходът на аспирацията се отвежда към атмосферата посредством неподвижен точков източник, с монтиран към него филтър, който периодично ще се подменя.

Помещението е открито, с две вертикални стени. Изискването е да бъде сухо и добре проветрено.

Зона за сглобяване на формите (поз.9 от Генплана)

Зона с площ около 37 м², в която се извършва монтаж на всички тръби и връзки, както и поставяне на алуминиеви плочи за монтаж към преса за леене под високо налягане. В тази зона се окомплектоват всички части, които образуват калъп за отливане на керамично изделие. Помещението е открито, с една вертикална стена и зоната се дефинира с подова маркировка. Изискването е да бъде сухо и добре проветрено.

Зона за съхранение на готовите форми (поз.10 от Генплана)

Зона с площ около 50 м², където се съхраняват вече окомплектованите калъпи, преди да бъдат извозени до склад или за монтаж на преса за леене под високо налягане. Помещението е открито, без вертикални стени и зоната се дефинира само с подова маркировка. В помещението ще се извършва частичен ремонт и проверка на повърхнините на филтрите. Това се извършва на специално изработен стенд.

В тази зона се извършва проверка и напасване на вече работили филтри, които са дали дефекти по време на експлоатацията.

Санитарни помещения, офис и стаи за почивка (поз.11 от Генплана)

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

Зона с площ около 37 м², в която ще бъдат разположени съблекалня, санитарен възел и офис за работниците, които ще работят в сградата.

Предвижда се да работи състав от 9 души, 8 работника и 1 ръководител.

В *Приложение 2* към настоящата информация за преценяване необходимостта от ОВОС е представен генплан на производствената площадка на Дружеството в едно с местоположението на новопроектираната за изграждане сграда за производство на полимерни филтри за леене на керамични изделия под високо налягане.

Размер и засегнатата площ

Заводът на “Идеал Стандарт – Видима“ АД, завод за производство на санитарна керамика е разположен в поземлен имот 65927.505.191, област Габрово, община Севлиево, гр. Севлиево, п.к. 5600, ул. „Бял Бряг“ №1, вид собственост: Частна, вид територия: Урбанизирана, начин на трайно ползване: За производството на строителни материали, конструкции и изделия, площ 97 653 м², Заповед за одобрение на КККР № РД-18-77/16.07.2008г. на Изпълнителен Директор на АГКК.

Предвидената за изграждане сграда за производство на полимерни филтри за леене под високо налягане е предвидено да бъде ситуиран в границите на имот съседен на действащия към момента завод с идентификатор 65927.31.14, от източната страна, долепен до имот с идентификатор 65927.505.191, вид собственост: Частна, вид територия: Урбанизирана, начин на трайно ползване: За друг вид производствен, складов обект, площ 4 539 м², Заповед за одобрение на КККР № РД-18-77/16.07.2008 г. на Изпълнителен Директор на АГКК – за повече информация виж **Error! Reference source not found.** Общата площ на новопроектираната сграда цех ще бъде около 576 м² (вж. *Приложение 3*).

Параметри, мащабност, обем

Параметрите на предвиденото за изграждане инвестиционно предложение са изписани в т.П.3. Предвиденото ИП е с малък мащаб и обхваща сравнително малък обем спрямо територията и капацитета към момента на действащите в завода производства.

Производителност

В новата инсталацията ще се произвеждат филтри за отливане на керамични изделия под високо налягане. Предвижда се след изграждането на новата инсталация за една година, да се произведат 224 части.

Обхват

ИП обхваща разширение в съществуваща инсталация за производство на качествени керамични продукти чрез изпичане-санитарен фаянс.

Оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост

Инвестиционното предложение за изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане ще се реализира до основната производствена площадка на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево, разположена в поземлен имот 65927.505.191. Предвидената за изграждане сграда за производство на филтри за леене под високо налягане е предвидено да бъде ситуиран в

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

границите на имот съседен на действащия към момента завод в ПИ с идентификатор 65927.31.14, от източната страна вид собственост: Частна, вид територия: Урбанизирана, начин на трайно ползване: За друг вид производствен, складов обект, площ 4 539 m², Заповед за одобрение на КККР № РД-18-77/16.07.2008 г. на Изпълнителен Директор на АГКК

Площадката е в непосредствена близост (граничи) с основната пътна връзка на производствената площадка с републиканската пътна мрежа. Не се налага промяна на съществуващата пътна инфраструктура.

б) Взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения

Предвидено е Сградата за производство на филтри за леене под високо налягане да бъде ситуиран в границите на имота на действащия към момента завод – имот с идентификатор 65927.31.14, област Габрово, община Севлиево, гр. Севлиево, от източната страна, долепен до имот с идентификатор 65927.505.191 където се осъществява основната дейност на Дружеството.

Инвестиционното предложение е пряко свързано с одобрени към настоящия момент дейности - експлоатация на производствената площадка на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

в) Използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие

По време на строително-монтажните дейности

Характерът на инвестиционното предложение предвижда извършването на монолитно строителство. По време на провеждане на строително-монтажните и организационни дейности по изграждане на сградата и инсталиране на машините и съоръженията в него ще се използват следните ресурси:

- Вода - вода за питейно-битови нужди на екипите на подизпълнителите, на които ще бъде възложено извършване на строително-монтажни дейности на площадката. Водата за битови нужди ще бъде осигурявана от площадковата водоснабдителна система, а за питейни нужди ще се използва минерална вода, която ще се доставя от външни фирми;
- Електроенергия - Електроенергията ще бъде осигурена от площадковата електроснабдителна мрежа.

Не се предвижда експлоатацията на земните недра, почвите, водите и биологичното разнообразие по време на провеждане на строително-монтажните и организационни дейности по инсталиране на машините и съоръженията, предмет на ИП.

По време на експлоатацията

По време на експлоатацията основните технологични процеси са свързани с потребление на:

- Вода - осигурява се от водовземната система на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика съгласно Разрешително за

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

водовземане от подземни води, чрез съществуващи водовземни съоръжения №11530556/10.05.2019 г. за шахтов кладенец.

- Електроенергия – ще се доставя съгласно договор с дружеството, доставчик на електроенергия и към настоящия момент на производствената площадка на завода.
- Природен газ – доставя се от местното газоразпределително дружество с което и към момента завода има подписан договор за целите на текущото си производство.
- Смолен компонент (течна смола), прахообразен компонент (полимер), добавка компонент прах (вж. Таблица 2)

Не се предвижда експлоатацията на земните недра, почвите и биологичното разнообразие по време на експлоатацията на ИП.

г) Генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране и отпадъчни води

Съгласно нормативните изисквания отпадъците, образувани по време на фазата на реализиране на инвестиционното предложение, включваща изграждане на нова сграда и монтаж на машините и съоръженията за производство на полимерни филтри за леене под високо налягане и по време на фазата на експлоатация, се предвижда да се предават на организации, притежаващи разрешителни или регистрационен документ съгласно чл. 37 от ЗУО за дейностите по третиране на отпадъци.

По време на строително-монтажните дейности

По време на строителството се очаква да се образуват следните видове отпадъци:

Строителни отпадъци - тези отпадъци ще се получат в резултат от строителството на сградата и съоръженията. Това са материали, които не могат да бъдат използвани по нататък в процеса на строителството. Строителните отпадъци, които ще се генерират по време на новото строителство, изискват специален контрол по тяхното събиране и извозване. Генерираните от обекта строителни отпадъци ще се събират и съхраняват разделно по вид на строителната площадка, на специално обособена площ, в рамките на имота, до натрупване на подходящо за извозване количество. Предаването на строителните отпадъци за последващо оползотворяване ще се извършва въз основа на писмен договор с лица, притежаващи разрешение, комплексно разрешително или регистрационен документ по чл.35 от ЗУО. Отпадъци, които могат да се получат при строителството са смесени строителни отпадъци от използваните строителни материали: 17 01 01 - бетон; 17 04 07 - смеси от метали; 17 09 04 - смесени отпадъци от строителство и събаряне, различни от упоменатите в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03; 17 04 11 - кабели, различни от упоменатите в 17 04 10.

Земни маси - ще се получат в резултат от изкопа за направа основите на сградата и площадковата инфраструктура - с код 17 05 06 - изкопани земни маси, различни от упоменатите в 17 05 05.

Метални и дървени отпадъци - от арматурата и изрезки от тръби и ламарина, от кофража - отпадъци в много малки количества: дървесен материал - с код 17 02 01 и смеси от метали с код 17 04 07.

Отпадъци от техническо обслужване на строителната механизация по време на строителството не би трябвало да се генерират, тъй като то няма да е на площадката, а в производствените им бази.

Смесени битови отпадъци с код 20 03 01 - отпадъци от работещите на територията на площадката по време на строителния процес. Количеството на тези отпадъци ще бъде малко. Смесените битови отпадъци ще се събират в съдовете за битови отпадъци на

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

съществуващата площадка на завода.

По време на експлоатацията

По време на експлоатацията на новото инвестиционно предложение се очаква да се генерират същите видове отпадъци на производствената площадка, които се генерират и понастоящем, както и два нови отпадъка. Предвижда се само увеличение в количеството на вече генерираните отпадъци.

В следващата *Таблица 3* са показани видове и количества отпадъци, които понастоящем се генерират и временно се съхраняват, както и очакваните количества на образуваните отпадъци след въвеждане в експлоатацията на инвестиционното предложение.

Таблица 3 Генерирани отпадъци по време на експлоатацията

Код на отпадъка	Вид на отпадъка спрямо производствената дейност	Количество [t/y] преди реализиране на инвестиционното предложение	Количество [t/y] след реализиране на инвестиционното предложение
ПРОИЗВОДСТВЕНИ ОТПАДЪЦИ			
10 12 06	Изхвърлени калъпи (съществуващ отпадък)	14 851	14 851
15 01 01	Хартиени и картонени опаковки съществуващ отпадък по КР)	186	186
15 01 02	Пластмасови опаковки (съществуващ отпадък по КР)	124	124
19 10 02	Отпадъци от цветни метали	1,24	5
20 03 01	Смесени битови отпадъци (съществуващ отпадък по КР)	-	-
ОПАСНИ ОТПАДЪЦИ			
15 01 10*	Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества (съществуващ отпадък)	6,2	12,4
16 10 01*	Отпадъчни водни разтвори, съдържащи опасни вещества (нов отпадък)	-	80
20 01 36	Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23 и 20 01 35	2,5	2,5

Забележка: * Опасни отпадъци

Предварителното съхраняване на отпадъците, образувани от цялата площадка на Дружеството, се извършва на обособени за целта места/площадки, отговарящи на изискванията. Третирането на образуваните на производствената площадка отпадъци ще се извършва, както и понастоящем, съгласно изискванията на действащото комплексно разрешително на дружеството и установената заводска практика. Отчетност за образуваните на производствената площадка на Дружеството отпадъци, както и информацията за предадени такива, ще се води съгласно изискванията на Наредба № 1 от 4 юни 2014 г. за реда

и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.

Имотът, предмет на инвестиционното намерение, е включен в границите за сметосъбиране и извозване на битови отпадъци на община Севлиево.

Отпадъчни води

По време на строително-монтажните дейности

По време на строително-монтажните дейности за изграждането на сградата за производство на филтри за леене под високо налягане е необходима вода за питейно – битови нужди на работниците. Сградата е водоснабдена, а битово-фекалните води ще се събират и отвеждат посредством отделен канализационен колан в съществуващата локална пречиствателна станция за битови отпадъчни води (ЛПСБОВ) на завода. След пречистването им, битово-фекалните отпадъчни води ще се заустват в р. Росица съгласно действащото комплексно разрешително на дружеството.

По време на експлоатацията

Предвид характера на инвестиционното предложение не се предвижда промяна в типа на отпадъчните води, които ще се генерират на площадката на дружеството. В резултат реализирането на инвестиционното предложение не се предвижда промяна в предвидените методи на пречистване и местата на заустване на генерираните потоци отпадъчни води. По своя характер новото инвестиционно предложение не е свързано с промяна в начина на третиране на генерираните на производствената площадка на дружеството отпадъчни води от производствения процес. На територията на „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика от дейността на завода се формират следните потоци отпадъчни води, които по своята същност ще се запазят и при реализирането на предвиденото разширение.

Площадката на Дружеството е с разделна канализационна система. Канализационната система на Дружеството е изградена заедно с цялата инфраструктура на производствената площадка през 1997 г. “Идеал Стандарт - Видима” АД Завод за производство на санитарна керамика разполага с две пречиствателни станции за отпадъчни води – едната за производствените, а другата – за битово-фекалните. Пречистените отпадъчни води заустват през два пункта на заустване в р. Росица,. През тези пунктове се изпускат и уловените на територията на Завода дъждовни води.

В ЛПСБОВ се извършва физико-химично третиране на водата и обезводняване на получаваната утайка.

Промишлените отпадъчни води от дейността на Дружеството постъпват в 3 броя изравнителни резервоари. Те са снабдени с бавнооборотни бъркалки, способстващи за хомогенизирането на отпадъчните води и намаляващи количеството на отлаганите утайки. При достигане на определено ниво в резервоарите се включват помпи, които подават водите по-нататък към система за коагулация-флокулация, състояща се от резервоар за бързо смесване и резервоар за бавна флокулация. В резервоара за бързо смесване чрез дозаторни помпи се подават коагулант и флокулант от резервоари с разтвори, предварително приготвени по определена рецептура. Тук се осигуряват подходящи условия за равномерно размесване на реагентите с отпадъчните води и започва формирането на флокули. В

резервоара за бавна флокулация примесите във водата се групират в постепенно нарастващи флокули. След това отпадъчните води постъпват в два броя ламелни утайтели, където се извършва отделянето на водата от утайката. Водната фаза преминава през преливник и се събира в четири броя резервоари (суматори) за чисти води от ламелен утайтел и филтър-пресите. Утайките се събират в шахта за утайки, от където се подават за обезводняване към 3 броя филтър-преси. Около 70% от пречистената вода се изпраща към шахта за крайно утаяване, от която впоследствие се изпуска в р.Росица през точка на заустване №1. Останалата част от пречистената вода се изпомпва в резервоари за пречистена вода, от които се връща обратно в производството. Във филтър-пресите се използват филтърни платна, които задържат утайките и същевременно позволяват на съдържащата се в тях вода да се отдели под действие на създаденото високо налягане. Отделената вода се събира в суматора за чиста вода. Уплътнената от филтър-пресите утайка (кек) се отделя от филтърните платна и чрез лентов транспортър се събира в контейнер, разположен пред пречиствателната станция. След запълване на контейнера кекът се извозва на площадка за временно съхранение на отпадък 10 12 13 Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване (утайки от ПСПОВ).

В ЛПСБОВ се извършва биологично третиране на водата с активна утайка. Работи 24 часа в денонощието, 7 дни седмично.

Отпадъчните битово-фекални води, формирани на територията на Завода, първо постъпват в усреднителен резервоар-денитрификатор снабден с бъркалка тип миксер. Той служи като изравнител на неравномерния приток на водите и същевременно изпълнява ролята на басейн за извършване на денитрификация. След това водата преминава в биобасейна. Тук се извършва основното пречистване на водата с помощта на микроорганизми (активна утайка), които разграждат съдържащите се в нея биоразградими замърсители. Биобасейнът работи в условията на продължителна аерация със стабилизиране на утайката. Следващото съоръжение по пътя на водата е вторичният утайтел. В него се задържа основната част от култивираната в биобасейна активна утайка, за да може да бъде използвана отново в процеса на пречистване. Водата от утайтеля след това постъпва в смесителен и контактен резервоар, осигуряващ размесване и времепрестой от 30 минути на пречистената вода с дезинфекциращ реагент. След това пречистените битово-фекални води заустват в р.Росица през точка на заустване №2. Излишната активна утайка се изпраща в силос за стабилизирана утайка, където се стабилизира и съхранява до предаването и на фирма като отпадък. В станцията се води дневник за работата ѝ, в който се вписват резултатите от измерванията на технологичните параметри, с оглед гарантирането на нормална експлоатация, а от там и постигане на оптимален пречиствателен ефект.

Двете точки на заустване на отпадъчните води не попадат в санитарно-охранителни зони около водоизточници и съоръжения за питейно-битово водоснабдяване, както и около източници на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

При реализацията на настоящото ИП няма да има промяна в начина на формиране, пречистване и в количествата на заустваните отпадъчни води разрешените с КР № 67-Н2/2018 год..

д) *Замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда*

Не се очаква замърсяване на околната среда над допустимите норми, разрешени с действащото към момента екологично законодателство и действащото комплексно разрешително на дружеството. Имотът, предмет на инвестиционното предложение, се

намира в урбанизиран терен, отреден за друг вид производствен, складов обект.

По време на строително-монтажните дейности

Не се очаква да се предизвика дискомфорт или значително вредно въздействие върху околната среда и хората, тъй като:

- Очаква се замърсяване с прах и газове от транспорта в района на завода и на съществуващия в съседство път, който минава покрай завода и е и път за достъп до площадката на дружеството. Замърсяването ще е незначително, краткотрайно, временно и обратимо. Не се очаква вредно въздействие и дискомфорт;
- Ще се образуват битови и строителни отпадъци (незначителни количества), но тъй като генерираните отпадъци ще бъдат само временно съхранявани на място до тяхното извозване и последващо третиране, то и се очаква тяхното въздействие да бъде краткотрайно, временно, обратимо и незначително, което няма да доведе до замърсяване и вредно въздействие и дискомфорт;
- Ще се генерира шум от транспорта и строително-монтажните дейности, които ще са в района на площадката на завода и преминаващия в съседство път. Не се очаква шумовото въздействие да е значително. Същото ще е краткотрайно, временно и обратимо, в резултат от което не се очаква вредно въздействие и дискомфорт.

По време на експлоатацията

Не се очаква да настъпи дискомфорт или значително вредно въздействие върху околната среда и хората, тъй като:

- Планираните за инсталиране машини и съоръжения за производство на филтри за леене под високо налягане, напълно отговарящи на НДНТ изисквания и с редуцирано въздействие върху компонентите на околната среда и човешкото здраве.
- Инвестиционното предложение планира използването на природен газ като енергиен източник за горивните процеси, чието изгаряне не води до емитиране на прах, който да замърсява въздуха, а количествата отделени в атмосферата серни и азотни оксиди и въглероден оксид са значително по-малко в сравнение изгарянето на други видове горива. Предвижда се изграждане на нови изпускащи устройства, но ИП не предвижда изпускане на нови по вид за площадката замърсители в околната среда и не се очаква да се предизвика дискомфорт или да се доведе до замърсяване и вредно въздействие;

Приносът на дейността на „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево към замърсяването на въздуха в района на площадката след реализацията на ИП за изграждане на Сграда за производство на филтри за леене под високо налягане в рамките на функциониращия към настоящия момент завод е оценено с математическо моделиране чрез компютърно симулиране на разпространението на замърсителите за спазването на нормите за качество на атмосферният въздух. Извършената оценка е представена в *Приложение 5* към документа.

- Очаква се образуването на отпадъци, които ще се включат към съществуващата система за управление на отпадъците и ще се предават за последващо третиране на фирми, притежаващи разрешително или регистрационен документ, съгласно изискванията на ЗУО, поради което и тяхното въздействие ще бъде краткотрайно, обратимо и незначително и не се очаква да настъпи дискомфорт

или да има вредно въздействие върху околната среда и хората;

- Локално, в границите на производствената площадка на дружеството ще се генерира шум, резултат от транспорта и работата на машините и съоръженията. Същият се очаква да е от порядъка на този, който е и понастоящем, което няма да доведе до вредно въздействие и дискомфорт на околната среда и населението.

Неорганизиран емисии

Основен източник на неорганизиран емисии са транспортните средства на територията на завода. Транспортните средства са периодично действащи. Това са специализирани товарни транспортни средства, извършващи товаро-разтоварни дейности на суровини и материали и готова продукция. Тези транспортни средства изпускат и в работната, и в околната среда незначителен обем на емисии от газообразни и аерозолни органични замърсители. С оглед на увеличаване на капацитета на площадката като цяло след реализирането на ИП ще има незначително увеличаване на неорганизираните емисии.

е) Риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение

1. Предприятия с висок и нисък рисков потенциал в района на инвестиционното предложение

Съгласно информацията, поместена на електронните страници на РИОСВ Велико Търново и на МОСВ (информация от „Електронна база данни (публичен регистър) на предприятията с нисък и висок рисков потенциал, попадащи в обхвата на глава седма, раздел първи от Закона за опазване на околната среда“ на Министерството на околната среда и водите - <https://public-seveso.moew.government.bg/enterprises>) на територията на община Севлиево има следните предприятия и/или съоръжения с висок или нисък рисков потенциал, съгласно разпоредбите на чл. 103 от ЗООС.

Таблица 4 Предприятия с висок и нисък рисков потенциал в района на инвестиционното предложение

Предприятие	Оператор	Рисков потенциал	РИОСВ	Адрес	Разстояние в метри	Посока на отстоянието от обекта на ИП
Идеал Стандарт - Видима АД завод за производство на санитарна арматура	„Идеал Стандарт - Видима“ АД, завод за производство на санитарна арматура 107021444	Висок рисков потенциал	РИОСВ – Велико Търново	Габрово, Севлиево, гр.Севлиево, Работна площадка Севлиево, ул. „Марин Попов“ 53	2100	S-SE
Идеал Стандарт – Видима АД, работна площадка Градница	„Идеал Стандарт - Видима“ АД 107021444	Нисък рисков потенциал	РИОСВ – Велико Търново	Габрово, Севлиево, с.Градница, ул. „Васил Левски“ 115	12 600	S-SW

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

Предприятие	Оператор	Рисков потенциал	РИОСВ	Адрес	Разстояние в метри	Посока на отстоянието от обекта на ИП
ПАРАЛЕЛ ЕАД	"ПАРАЛЕЛ" ЕАД 203548655	Висок рисков потенциал	РИОСВ – Велико Търново	Габрово, Севлиево, гр.Севлиево, ул. „Стара планина” № 175	2200	S
СИБИ ООД	”СИБИ”ООД 107002108	Нисък рисков потенциал	РИОСВ – Велико Търново	Габрово, Севлиево, гр.Севлиево, ул.”Великотърновско шосе” №1	1700	S-SE

В Приложение 8 е приложен картен материал с нанесени точните отстояния на площадката до най-близките предприятия с висок и нисък рисков потенциал в района на инвестиционното предложение

2. Риск от големи аварии и/или бедствия, свързани с инвестиционното предложение

Към настоящия момент „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика използва в производствената си дейност опасни химични вещества.

За съхранение на химикалите, класифицирани като „опасни“ по ЗЗВВХВС е обособено отделно помещение с ограничен достъп. Изградени са пожарогасителна и пожароизвестителна системи.

Информационните листове за безопасност отговарят на изискванията Регламент ЕО 830/2015 г. за изменение на Регламент (ЕО) 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH).

Съхранението на химичните вещества и смеси отговоря на условията за съхранение, посочени в информационните листове за безопасност. В Складовата база и логистика за всички използвани в производствения процес опасни химични вещества и смеси е налична картотека на ИЛБ в електронен вариант, достъпна за персонала в производствената дейност.

Съгласно същият предприятието не се класифицира като такова с висок или с нисък рисков потенциал. Според текущия проект се планира да се обособи **Помещение за съхранение на материали** (поз.3 от Генплана приложен в Приложение 3

В помещението ще се съхраняват максимално 4 тона материали:

1. 915 кг смолен компонент във варели - 22,875%
2. 2020 кг прахообразен компонент на палети - 50,5%
3. 865 кг прахообразен компонент на палети - 21,625%
4. 200 кг добавъчен прахообразен компонент – 5%

Всички химични вещества и препарати, класифицирани като опасни, ще се съхраняват при спазване изискванията дадени в информационните листи за безопасност.

Планираната за изграждане нова сграда и инсталирането на новата производствена

линия за производство на филтри за леене под високо налягане на площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево няма да доведе до класифициране на предприятието като такова с висок или с нисък рисков потенциал.

Видът, характерът и мащабът на строително-монтажните дейности не създават предпоставки за възникване на големи аварии и/или бедствия, поради което се смята, че не съществува риск от поява на такива събития, пряко свързани с реализирането на инвестиционното предложение. Съществуват рискове от малки инциденти, които са пряко свързани с вида на извършваните дейности (транспортни, монтажни, заваръчни и т.н.). Основно рисковете за работниците са свързани с възможността за трудови злополуки и травматизъм, вследствие на нарушаване на изискванията за безопасност, нарушаване на правилата за работа с механизацията и съоръженията и повреди на машините, съоръженията, тежкотоварния транспорт и др. Рискове за здравето на работниците съществуват и от въздействието на специфични фактори, свързани с вида на конкретната изпълнявана дейност: прах, шум, вибрации, заваръчни аерозоли, изгорели газове от транспортната механизация.

В периода на строително-монтажните дейности и по време на експлоатацията операторът на инсталацията ще прилага правила за безопасна работа и превенция на аварийните ситуации.

За територията на производствената площадка на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика има разработен Аварийен план, в който са идентифицирани възможните природни бедствия за района на завода и възможни крупни производствени аварии. Разработени са планове за гасене на пожари, както и планове за предотвратяване на последствията от аварии.

ж) Рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето

Факторите на жизнената среда, по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето, са:

- води, предназначени за питейно-битови нужди;
- води, предназначени за къпане;
- минерални води, предназначени за пиене или за използване за профилактични, лечебни или за хигиенни нужди;
- шум и вибрации в жилищни, обществени сгради и урбанизирани територии;
- йонизиращи лъчения в жилищните, производствените и обществените сгради;
- нейонизиращи лъчения в жилищните, производствените, обществените сгради и урбанизираните територии;
- химични фактори и биологични агенти в обектите с обществено предназначение;
- курортни ресурси;
- въздух.

Реализирането и експлоатацията на инвестиционното предложение не оказват неблагоприятно въздействие върху нито един от факторите на жизнената среда, изброени по-горе и съответно не крият рискове за човешкото здраве.

Реализирането на инвестиционното предложение е свързано с използването на води,

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

предназначени за производствени и за питейно-битови нужди.

През експлоатационния период на новата инсталация ще се използва вода за производствени нужди (вода за промиване в Зона за нормализиране на отлетите форми (поз.5 от Генплана в Приложение 3) и вода за производство на полимерни филтри за леене под високо налягане (поз.4 от Генплана), възлизаща на 80 m³/у, както и вода за работещите – 105 m³/у.

Годишното потребление на вода за питейно-битови нужди от новата инсталация за производство на филтри за леене под високо налягане на площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика е около 105 m³. Количеството на консумирана вода за питейно-битови нужди е определена на база броя на работещите в цеха до 45 л/ден необходима вода за питейно - битови нужди на човек на ден, съгласно Наредба № 4 от 17 юни 2005г. за проектиране, изграждане и експлоатация на сградни водопроводни и канализационни инсталации (Обн. ДВ. бр.53 от 28 Юни 2005г., попр. ДВ. бр.56 от 8 Юли 2005г.)

Необходимите водни количества свежа вода на територията на завода се осигуряват от водоснабдителното дружество „В и К“ ЕООД гр. Габрово съгласно сключен договор.

На производствената площадка на Дружеството са монтирани съответните измервателни устройства за измерване на потреблението на свежа вода.

II.2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството

Теренът, на който ще се реализира настоящото инвестиционно предложение е разположен в землището на община Севлиево.

Община Севлиево е разположена в Северна България. Общината е част от област Габрово и Северният централен район за планиране на България. Територията на община Севлиево е 941.36 km².



Фигура 1 Разположение на община Севлиево и област Габрово

Площадката е на разстояние повече от 73км до границата на България с Румъния и повече от 225км до границата ни с Черно море.

Настоящото инвестиционно предложение ще се реализира на производствената площадка на завод „Идеал Стандарт Видима“ АД, *Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево*. Предвидената за изграждане сграда за производство на филтри за леене под високо налягане е предвидено да бъде ситуирана в границите на имот с идентификатор 65927.31.14, гр. Севлиево, общ. Севлиево – за повече информация виж. Приложение 1 и Приложение 2 от настоящата документация. Договори за покупко-продажба на поземлените имоти върху който е изграден завода, както и скици на имотите са предоставени в *Приложение 4* към настоящия документ.

Разстоянието от източниците на шум и емисии в атмосфера до най-близко разположените жилищни сгради в гр. Севлиево е около 400м южно от имота в който ще се реализира новото ИП (вж. *Приложение б*). Площадката е антропогенизирана.

Линията за производство на филтри за леене под високо налягане ще се реализира в новоизграден сграден фонд, като се предвиждат строително-монтажни и организационни работи. Предвиждат се изкопни работи за изграждане на фундаменти. **Не възниква и не се предвижда необходимост от допълнителни площи за временни дейности.**

II.3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС

Целта на новото инвестиционно предложение е нуждата на “Идеал Стандарт – Видима“ АД, *Завод за производство на санитарна керамика* да построи на собствена площадка сграда за производство на филтри за леене под високо налягане. Към настоящият момент филтрите се произвеждат извън територията на завода за санитарна керамика

Конструкция на сградата в, която ще се разположи Инсталацията за производство на филтри за леене под високо налягане ще представлява

- Стени - монолитно строителство
- Покрив - носещи метални ферми
- Покритие покрив - сандвич панели с минерална вата

Разположение на производствените процеси е дадено в *Приложение 3* от настоящата информация:

По-долу са описани основните етапи от производствения процес в новата Инсталация за производство на филтри за леене под високо налягане.

Инвестиционното предложение ще бъде реализирано на територията на съществуващата производствена площадка на Дружеството в имот с идентификатор 65927.31.14, гр. Севлиево, общ. Севлиево (вж. *Приложение 1* и *Приложение 4*).

Местоположението на новопредвидената за изграждане сграда за производство на филтри за леене под високо налягане на площадката на Дружеството, спрямо към момента наличните сгради и съоръжения, е дадено в *Приложение 2*.

Технология за производство на филтри за отливане на керамични изделия под високо налягане

Капацитет:

Капацитетът на инсталацията за производство на филтри за леене под високо налягане е две части на ден с максимално тегло общо 300кг.

Един филтър за леене под високо налягане се състои от:

- 68,625кг смолен компонент (течна смола) – 2 варела
- 151,5кг прахообразен компонент (полимер) – 1 палетна кутия
- 64,875кг прахообразен компонент (полимер) – 1 палетна кутия
- 15кг добавка компонент прах

Годишно ще се произведат 224 части за което ще са необходими 33 600кг материали, което прави точно 42 стандартни опаковки по 800кг. Максималното количество, което ще се съхранява на склад ще е за 5 седмици или между 4 и 5 стандартни опаковки, което е максимално 10 варела от течната смола и 10 палета от прахообразните материали.

Генплан с разположението на изброените по-долу технологични процеси в новата сграда е даден в *Приложение 3*.

Зона за складиране на матрици (поз.1 от Генплана)

В зона с площ около 36 м² се съхраняват матрици, които ще бъдат в производство в следващите 5 дни. Матриците се доставят от външен склад, посредством транспортиране със закрито превозно средство, за да се избегне въздействие върху факторите на околната среда.

Помещението е открито, без вертикални стени и зоната се дефинира само с подова маркировка.

Матриците се съхраняват на метални стелажи.

Изискването за зоната, която е отворена площ е да бъде сухо и добре проветрено.

Зона за подготовка на матрици (поз.2 от Генплана)

В зона с площ около 50 м² са разположени работни маси, върху които се разполагат матрици, които имат нужда от подготвителни операции преди да бъдат използвани за заливане. Матриците се подават от зоната за складиране на матрици, която е в непосредствена близост. Преместването на матриците се извършва с електрокар. След подготовката, матриците се изместват в помещението за миксиране и отливане. Подготовката на матриците се състои от:

- Почистване на матриците;
- Визуална оценка годността;
- Оглед и нареждане на шишове;
- Намазване със смазка;

Помещението е открито, без вертикални стени и зоната се дефинира само с подова маркировка. Изискването за зоната, която е отворена площ е да бъде сухо и добре проветрено.

Помещение за съхранение на материали (поз.3 от Генплана)

Зона с площ около 21 м², където се съхраняват течни и твърди материали, които се използват за получаване на смес за заливане на матриците. Като зоната трябва да е климатизирана с температура 15 - 17°C. Зоната е закрита с вертикални – монолитни стени. Изолирана от останалите помещения.

В зоната е монтирана общообменна вентилация с капацитет не по-малък от 8 кратен обмен на въздуха за час. Същата ще бъде изпълнена с взривозащитени елементи.

В помещението ще се съхраняват максимално 4 тона материали:

5. 915 кг смолен компонент във варели - 22,875%
6. 2020 кг прахообразен компонент на палети - 50,5%
7. 865 кг прахообразен компонент на палети - 21,625%
8. 200 кг добавъчен прахообразен компонент – 5%

Помещение за миксиране и отливане на смес в матрици (поз.4 от Генплана)

Зона с площ около 57 м², в която се миксират течните и твърдите материали от предходното помещение по специална технология и получената смес се отлива в вече подготвените за заливане матрици. Зоната е закрита с вертикални – монолитни стени. Изолирана от останалите помещения. Като зоната трябва да е климатизирана с температура 15 - 17°C.

По време на отливане се използва локална аспирация с дебит не по-малък от 3000 м³/ч. Газове се отвеждат към атмосферата посредством неподвижен точков източник.

Подробно описание на технологичен процес и основни суровини при производство на филтри (калъпи), използвани при отливане на керамични изделия при високо налягане

Всички компоненти (прах, вода, смола и гранулиран материал) трябва да имат температурен диапазон от 15,0°C до 17,0°C и по време на отливането температурата на сместа трябва да бъде между 18,0 °C и 20,0 °C. Температурата на околна среда в работното помещение трябва да бъде между 17,0°C и 20,0°C. По време на висока външна температура се препоръчва обработката на материала в климатизирано помещение. Температурата на модела, трябва да е в рамките на работната температура, в идеалния случай малко по-висока.

Използваните в работния процес суровини попадащи в Приложение № 3 към ЗООС са:

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

№	Химично наименование	CAS №	ЕС №	Концентрация	Категория/категории на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 за класифицирането, етиктирането и опаковането на вещества и смеси (CLP) (ОВ, L 353/1 от 31 декември 2008 г.)	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/ съоръжения (в тонове)	Физични свойства
1.	Al 08-1 течна смола				Запалими течности, категория на опасност 3, H226 Запалими течност и пари. H332 Вреден при вдишване. H315 Предизвиква дразнене на кожата H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите.	0,915	течна смола
	• Styrene	100-42-5	2022-851-5	>15%<50%			
	• Methylmethacrilate	80-62-6	201-297-1	>50%<90%			
	• N-N-Dimethyltoluidine	99-97-8	202-805-4	>0,1%<0,5%			
2.	AL 08-W добавка за полимери (твърд прах)				Запалими течности, категория на опасност 2; H225 Силно запалими течност и пари. H315 Предизвиква дразнене на кожата. H317 Може да причини алергична кожна реакция. H335 Може да предизвика дразнене на дихателните пътища.	2,020	твърд прах
	• Polymer of methyl methacrylate (mma)	9011-14-7	-	-			
	• Residual monomers: methyl methacrylate	80-62-6	201-297-1	< 0.7 %			
3.	Al 08-G добавка за полимери(твърд прах)				Запалими течности, категория на опасност 2; H225 Силно запалими течност и пари. H315 Предизвиква дразнене на кожата. H317 Може да причини алергична кожна реакция. H335 Може да предизвика дразнене на дихателните пътища.	0,865	твърд прах
	• Polymer of methyl methacrylate (mma)	9011-14-7	-	-			
	• Residual monomers : methyl methacrylate	80-62-6	201-297-1	< 0.7 %			
4.	Al 08-B активатор на полимеризация/органичен пероксид (бял гранулат) • Dibenzoyl peroxide	94-36-0		>=74%<=76%	Органични пероксиди, тип В, H241 Може да предизвика пожар или експлозия при нагряване. H317 Може да предизвика алергична кожна реакция H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите.. Опасно за водната	0,1	бял гранулат

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

№	Химично наименование	CAS №	ЕС №	Концентрация	Категория/категории на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 за класифицирането, етиктирането и опаковането на вещества и смеси (CLP) (ОВ, L 353/1 от 31 декември 2008 г.)	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/ съоръжения (в тонове)	Физични свойства
					срещу — хронична опасност, категория 1, H410 Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект		
5.	Al 08-течност А, разтвор на водна основа от Оксиран, фенил-, полимерс оксиран, моноалкил етер	83653-00-3	620-323-6	<1%	Опасно за водната среда — хронична опасност, категория 3, H412-Вреден за водните организми, с дълготраен ефект.	0,1	Течност

Съотношение на различни компоненти в смолената смес (в тегло):

- Вода: 25%
- Компонентът на прах AL 08-W добавка за полимери: 40%
- Al 08-1 течна смола: 18%
- Компонентът на прах Al 08-G добавка за полимери: 17%

Описание на технология на смесването

1. Компонентът на прах AL 08-W добавка за полимери трябва да се добави към вода, а компонентът на прах Al 08-G добавка за полимери трябва да се добави към Al 08-1 течна смола.
2. Добавя се претеглената част от прахообразния компонент AL 08-W към претеглената вода и се разбърква приблизително 10 минути. Преди да се добави към сместа от Al 08-1 течна смола/ прахообразния компонент AL 08-G разбърква се отново, за да се хомогенизира.
3. Претегля се пропорцията на Al 08-1 течна смола и се добавя претеглената част на прахообразния компонент AL 08-G, като се разбърква бавно.
4. Разбърква се сместа прахообразния компонент AL 08-G/Al 08-1 течна смола за 50 секунди механично с помощта на бъркалка.
5. Добавя се сместа от компонент вода/прахообразния компонент AL 08-W към сместа Al 08-1 течна смола/прахообразния компонент AL 08-G и чрез разбъркване се добавят компонентите Al 08-B активатор на полимеризация/органичен перокси Al 08-течност А, след което се разбърква още 60 секунди.

Помещението, трябва да е изградено по такъв начин, за да може да се започне

отливката най-късно 60 секунди след приключване процесът на смесване.

Трябва да се използва и подходяща бъркалка, чрез която се гарантира, че пластмасовият формовъчен материал може да бъде хомогенизиран и смесен перфектно.

Размерът на бъркалката зависи от количеството на обработвания материал.

Период на реакция приблизително 65 до 90 минути в зависимост от работната и околната температура.

Температура на реакцията е 62,0 °C максимум в зависимост от работната и околната температура. Достигане на крайна здравина след около 15 часа.

При технологичния процес никъде не се налага нагриване на суровини, материали или формите за отливане на сместа.

Зона за нормализиране на отлетите форми (поз.5 от Генплана)

Зона с площ около 37,5 м², където има технологичен престой на отлетите форми до достигане на оптимална здравина. В тази зона се прави промивка (почистване) на отлетите калъпи с топла вода и въздух. Водата от промиването, ще се отвежда в отделна отводнителна система свързана с промишлената пречиствателна станция.

Зоната е оградена от двете страни с вертикални – монолитни стени. Изискването за зоната, която е отворена площ е да бъде добре проветрена.

Зона за съхранение на компоненти и материали за довършителните работи и сглобяване на формите (поз.6 от Генплана)

Зона с площ около 47 м², в която ще се съхраняват всички допълнителни части и елементи, които се влагат в и върху отлетите части, за да може тези части да са готови за монтаж на преса за отливане под високо налягане. Изискването за помещението е да бъде сухо и добре проветрено. Помещението е открито, с една вертикална стена.

Зона за механична обработка на формите (поз.7 от Генплана)

Зона с площ около 43 м², ще има разположена CNC машина, на която ще се извършват механични обработки по вече отлетите части като фрезование и разпробиване.

За отвеждане на прахът отделен при механичната обработка ще се инсталира аспирационна уредба с дебит 15000 м³/ч. Същата е със сухо филтриране и замърсяване на изхода ≤ 5мг/м³. Изходът на уредбата се свързва с атмосферата посредством неподвижен точков източник.

Помещението е открито, с две вертикални стени. Изискването е да бъде сухо и добре проветрено.

Зона за довършителни работи по формите (поз.8 от Генплана)

Зона с площ около 26 м², в която се прави повърхностна обработка на ръка и запечатване на всички неработни зони на филтъра. Ръчно боядисване на част от елементите, за което се предвижда инсталиране на локална аспирация с дебит 3000 м³/ч. Изходът на аспирацията се

отвежда към атмосферата посредством неподвижен точков източник, с монтиран към него филтър, който периодично ще се подменя.

Помещението е открито, с две вертикални стени. Изискването е да бъде сухо и добре проветрено.

Зона за сглобяване на формите (поз.9 от Генплана)

Зона с площ около 37 м², в която се извършва монтаж на всички тръби и връзки, както и поставяне на алуминиеви плочи за монтаж към преса за леене под високо налягане. В тази зона се окомплектоват всички части, които образуват калъп за отливане на керамично изделие. Помещението е открито, с една вертикална стена и зоната се дефинира с подова маркировка. Изискването е да бъде сухо и добре проветрено.

Зона за съхранение на готовите форми (поз.10 от Генплана)

Зона с площ около 50 м², където се съхраняват вече окомплектованите калъпи, преди да бъдат извозени до склад или за монтаж на преса за леене под високо налягане. Помещението е открито, без вертикални стени и зоната се дефинира само с подова маркировка. В помещението ще се извърши частичен ремонт и проверка на повърхнините на филтрите. Това се извършва на специално изработен стенд.

В тази зона се извършва проверка и напасване на вече работили филтри, които са дали дефекти по време на експлоатацията.

Санитарни помещения, офис и стаи за почивка (поз.11 от Генплана)

Зона с площ около 37 м², в която ще бъдат разположени съблекалня, санитарен възел и офис за работниците, които ще работят в сградата.

Предвижда се да работи състав от 9 души, 8 работника и 1 ръководител.

II.4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура

Площадката е в непосредствена близост (граничи) с основната пътна връзка на производствената площадка с републиканската пътна мрежа. Не се налага промяна на съществуващата пътна инфраструктура и изграждане на нова такава.

II.5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване

Предвижда се реализацията на инвестиционното предложение да се извърши на следните етапи:

- Одобряване на инвестиционното предложение от стана на компетентните органи по ОС;
- Разработване и одобряване на технически проект;
- Разрешаване на планираните промени и получаване на разрешение за строеж;
- Разработване и съгласуване на работен проект;
- Реализиране на инвестиционното предложение.

По време на извършване на строително-монтажните дейности

Строително-монтажните работи ще бъдат възложени на подизпълнители, като управлението на образуваните от тяхната дейност отпадъци ще е тяхно задължение съгласно Закона за управление на отпадъците. Очакват се предимно отпадъци от: монтаж на метални конструкции, от изграждане на фундаменти, от кофражи,

По време на експлоатацията

Процесът на производство на филтри за леене под високо налягане е подробно описан в т.П.3.

Закриване, възстановяване и последващо използване

Към момента на изготвяне на настоящата информация за преценяване необходимостта от ОВОС дружеството не планира прекратяване на дейността, предмет на инвестиционното предложение. Преди прекратяване на дейността на инсталацията или части от нея ще се изготви подробен план на действията за закриването на дейностите на площадката. Ще се приложат всички необходими изисквания за безопасност при извеждане от експлоатация на инсталираните съоръжения, произтичащи от спецификата на демонтажните работи.

Отстраняването на всяко съоръжение е комплекс от административни и технически дейности. Прилагането на тези дейности позволява частично или пълно отстраняване на производствени съоръжения при пълнен контрол за осигуряване на безопасността на персонала, населението и околната среда.

Етапи на извеждането от експлоатация на производствените съоръжения:

- Поетапно демонтиране и отстраняване на технологичните съоръжения;
- Поетапно отстраняване от площадката на всички недействащи комуникации и сгради;
- Екологосъобразното третиране на отпадъчните материали;
- Възстановяване на терена във вид подходящ за последващо използване.

II.6. Предлагани методи за строителство

Реализирането на инвестиционното предложение е свързано с извършването на строителни работи и с монтаж на машини и съоръжения.

Сградата ще бъде изпълнена:

- Стени - монолитно строителство
- Покрив - носещи метални ферми
- Покритие покрив - сандвич панели с минерална вата

Строително-монтажните дейности ще се извършват по одобрени проекти съгласно изискванията на българското и европейско законодателство, разработени в съответствие с техническите, противопожарните, санитарно-хигиенните и екологичните норми и стандарти. Използваните в хода на строително-монтажните дейности материали ще отговарят на действащите нормативни изисквания в страната. Всички предвидени дейности ще се извършват съобразно приети програми и планове за реализиране на обекта.

II.7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение

Във връзка с разширение на обхвата на дейността си “Идеал Стандарт – Видима“ АД, завод за производство на санитарна керамика се нуждае да построи на собствена площадка

сграда за производство на филтри за леене под високо налягане. Това е необходимо, т.к. процесът „Отливане на керамични изделия“ се модернизира, а също така част от изделията вече се произвеждат на високотехнологични преси за отливане под високо налягане. Тези преси работят със специални филтри (калпи) за леене под високо налягане, които към момента се произвеждат извън територията на завода за санитарна керамика.

II.8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях

„Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево, на територията, на което се предвижда реализацията на настоящото инвестиционно предложение, е разположено в поземлени имоти с идентификатор 65927.505.191, 65927.31.14 и 65927.31.8, м. БАЛАБАНИЦА, землище на гр.Севлиево (ЕКАТТЕ 65927), община Севлиево, частна собственост

В Приложение 2 е показан Генплан на площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево, на който е нанесен и предвидената за изграждане Сграда за производство на филтри за леене под високо налягане.

„Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево не засяга и не е в близост до обекти, подлежащи на здравна защита и територии за опазване на обектите на културното наследство.

Защитени територии и защитени зони

Имота където ще бъде реализирано ИП не попада в границите на защитена територия по смисъла на Закона за защитените територии (ДВ, бр. 133/1998 г.), както и в границите на защитени зони по смисъла на ЗБР.

В Приложение 1 е показана ситуация, на която е нанесена площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево и най-близко разположените защитени зони по Натура 2000.

По отношение на най-близко разположените защитени зони от Натура 2000, площадката е разположена, както следва:

ЗЗ по Директива 92/43/ЕИО за хабитатите

- ЗЗ "Видима" с код № BG0000618, намираща се на над 5 km, южно от площадката на „Идеал Стандарт-Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика.
- ЗЗ "Язовир Стамболийски" с код № BG0000275, намираща се на над 0,45 km, северозападно от площадката на „Идеал Стандарт-Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика

Защитена зона (ЗЗ) “Видима” BG0000618

В предмета и целите за опазване на защитена зона “Видима” BG0000618 са посочени следните хабитати от приложение I на Директива 92/43/ЕЕС: 6110* Отворени калцифилни

или базифилни тревни съобщества от *Alyso-Sedion albi*; 6430 Хидрофилни съобщества от високи треви в равнините и в планинския до алпийския пояс; 9150 Термофилни букови гори (*Cephalanthero-Fagion*); 9180* Смесени гори от съюза *Tilio-Acerion* върху сипеи и стръмни склонове.

Предмет на опазване в защитените зони са следните консервационно значими видове включени в Приложение II на Директива 92/43/ЕЕС: Животни - малък подковонос (*Rhinolophus hipposideros*); видра (*Lutra lutra*); голям ношник (*Myotis myotis*); голям подковонос (*Rhinolophus ferrumequinum*); дългокрил прилеп (*Miniopterus schreibersi*); дългопръст ношник (*Myotis capaccinii*); дългоух ношник (*Myotis bechsteini*); европейски вълк (*Canis lupus*); остроух ношник (*Myotis blythii*); подковонос на мехели (*Rhinolophus mehelyi*); пъстър пор (*Vormela peregusna*); средиземноморски подковонос (*Rhinolophus blasii*); трицветен ношник (*Myotis emarginatus*); широкоух прилеп (*Barbastella barbastellus*); южен подковонос (*Rhinolophus euryale*); жълтокоремна бумка (*Bombina variegata*); обикновена блатна костенурка (*Emys orbicularis*); шипоопашата костенурка (*Testudo hermanni*); голям гребенест тритон (*Triturus karelinii*); черна (балканска) мряна (*Barbus meridionalis*); обикновен щипок (*Cobitis taenia*); балканска кротушка (*Gobio kessleri*); европейска горчивка (*Rhodeus sericeus amarus*); балкански щипок (*Sabanejewia aurata*); ручеен рак (*Austropotamobius torrentium*); бисерна мида (*Unio crassus*); обикновен сечко (*Cerambyx cerdo*); бръмбар рогач (*Lucanus cervus*); буков сечко (*Morimus funereus*); алпийска розалиа (*Rosalia alpina*). Растения - обикновена пърчовка (*Himantoglossum caprinum*).

Защитената зона включва средното и долно течение на река Видима под град Априлци. Това е една от малкото запазени големи реки в България и най-важният хабитат в Северна България за редки видове риби. Съобщества от *Alnus glutinosa* (черна елша) са разпространени по целия речен участък.

Целите на опазване на зоната са:

- Запазване на площта на природните местообитания и местообитанията на видове и техните популации, предмет на опазване в рамките на защитената зона.
- Запазване на естественото състояние на природните местообитания и местообитанията на видове, предмет на опазване в рамките на защитената зона, включително и на естествения за тези местообитания видов състав, характерни видове и условия на средата.
- Възстановяване при необходимост на площта и естественото състояние на приоритетни природни местообитания и местообитания на видове, както и на популации на видовете, предмет на опазване в рамките на защитената зона.

Защитена зона (ЗЗ) “Язовир Стамболийски” BG0000275

В предмета и целите за опазване на защитена зона “Язовир Стамболийски” BG0000275 са посочени следните хабитати от приложение I на Директива 92/43/ЕЕС: 6110* Отворени калцифилни или базифилни тревни съобщества от *Alyso-Sedion albi*; 8210 Хазмофитна растителност по варовикови скални склонове; 91G0* Панонски гори с *Quercus petraea* и *Carpinus betulus*; 91H0* Панонски гори с *Quercus pubescens*; 91M0 Балкано-панонски церово-горунови гори; 91Z0 Мизийски гори от сребролистна липа. За защитената зона не са посочени консервационно значими растителни видове.

Предмет на опазване в защитените зони са следните консервационно значими животински видове включени в Приложение II на Директива 92/43/ЕЕС: видра (*Lutra lutra*); добруджански (среден) хомяк (*Mesocricetus newtoni*); дългокрил прилеп (*Miniopterus*

schreibersi); дългопръст нощник (*Myotis capaccinii*); европейски вълк (*Canis lupus*); лалугер (*Spermophilus citellus*); остроух нощник (*Myotis blythii*); подковонос на мехели (*Rhinolophus mehelyi*); пъстър пор (*Vormela peregusna*); средиземноморски подковонос (*Rhinolophus blasii*); трицветен нощник (*Myotis emarginatus*); широкоух прилеп (*Barbastella barbastellus*); южен подковонос (*Rhinolophus euryale*); червенокоремна бумка (*Bombina bombina*); жълтокоремна бумка (*Bombina variegata*); ивичест смок (*Elaphe quatuorlineata*); обикновена блатна костенурка (*Emys orbicularis*); шипобедрена костенурка (*Testudo graeca*); шипоопашата костенурка (*Testudo hermanni*); голям гребенест тритон (*Triturus karelinii*); черна (балканска) мряна (*Barbus meridionalis*); обикновен щипок (*Cobitis taenia*); балканска кротушка (*Gobio uroanoscopus*); виюн (*Misgurnus fossilis*); европейска горчивка (*Rhodeus sericeus amarus*); ручеен рак (*Austropotamobius torrentium*); бисерна мида (*Unio crassus*); обикновен сечко (*Cerambyx cerdo*); бръмбар рогач (*Lucanus cervus*); буков сечко (*Morimus funereus*); алпийска розалиа (*Rosalia alpina*); ивичест теодоксус (*Theodoxus transversalis*).

На територията на защитената зона се срещат 30 вида мигриращи птици.

Водните площи във вътрешността (стоящи води, течащи води) на зоната заемат 1 % от територията и. Зоната включва бившия карстов каньон на р. Росица, сега наводнен от язовир "Александър Стамболийски". Хълмовете над язовира са покрити от ксерофилни гори и пасища.

Целите на опазване на зоната са:

- Запазване на площта на природните местообитания и местообитанията на видове и техните популации, предмет на опазване в рамките на защитената зона.
- Запазване на естественото състояние на природните местообитания и местообитанията на видове, предмет на опазване в рамките на защитената зона, включително и на естествения за тези местообитания видов състав, характерни видове и условия на средата.
- Възстановяване при необходимост на площта и естественото състояние на приоритетни природни местообитания и местообитания на видове, както и на популации на видовете, предмет на опазване в рамките на защитената зона.

Местоположението на площадката е извън границите на съществуващите защитени територии. Най-близко разположената е:

- Защитена местност (ЗМ) - „Дедерица”, намираща се на над 3,6 km северно от площадката на „Идеал Стандарт-Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика;

Защитена местност - „Дедерица” е с площ от 199,3 хектара, разположена в землищата на с. Дебелцово, с. Кормянско и с. Крушево, Община Севлиево. ЗМ е обявена със Заповед № N2107 от 20.12.1984 г., бр. 3/1984 на Държавен вестник 1-6-205-2107-1984, с цел опазване на характерен горски ландшафт във водосбора на яз. "Ал. Стамболийски". Както беше посочено защитената местност се намира на разстояние от около 3.6 km северно от разглежданата територия.

Режим на дейности:

1. Забраняват се всякакви действия, като нараняване на стъблата, кастрене, чупене на клоните и други, които биха довели до повреждане на дърветата
2. Забранява се късането или изкореняването на растенията
3. Забранява се паша на домашни животни

4. Забранява се влизането, лагеруването, преминаването и паркирането на моторни превозни средства
5. Забранява се безпокоенето на диви животни и вземането на техните малки или яйцата им, както и разрушаване на гнездата и леговищата
6. Забранява се разкриването на кариери, провеждането на минно-геоложки и други дейности, с които се поврежда или изменя както естествения облик на местността, така и на водния и режим
7. Забранява се извеждането на сечи, освен отгледни и санитарни
8. Забранява се всякакво строителство

Карта с разположението на „Идеал Стандарт-Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика спрямо близко разположената защитена територия е представена в *Приложение 1*.

Национална екологична мрежа: КОРИНЕ места, Рамсарски места, важни места за растенията и орнитологично важни места:

Най-близкото Рамсарско място в България по силата на Конвенцията за влажните зони е *Остров Ибиша*, разположено на повече от 150 km в северо-западна посока.

Също така не се засягат и орнитологично важни места, важни места за растенията и Корине места.

Предвид местоположението на площадката не се очаква трансгранично въздействие.

Обекти, подлежащи за здравна защита

Площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, *Завод за производство на санитарна керамика* е разположена изцяло извън населени места и не засяга обекти, подлежащи на здравна защита.

Обекти, подлежащи на здравна защита са:

- Жилищните сгради;
- Лечебните заведения;
- Училищата;
- Детските градини и ясли;
- Висшите учебни заведения;
- Спортните обекти;
- Обектите за временно настаняване (хотели, мотели, общежития, почивни домове, ваканционни селища, къмпинги, хижи и др.);
- Места за отдих и развлечения (плувни басейни, плажове и места за къпане, паркове и градини за отдих, вилни зони, атракционни паркове, аквапаркове и др.);
- Както и обектите за производство на храни по § 1, т. 37 от допълнителните разпоредби на Закона за храните, стоковите борси и тържищата за храни.

Информация за най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, както и разстоянията до тях в метри и посоката на отстояние от обекта на ИП е дадена в

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

Таблица 5 Обекти, подлежащи на здравна защита и отстоянието им до .

Таблица 5 Обекти, подлежащи на здравна защита и отстоянието им до „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика

Обекти подлежащи на здравна защита	Разстояние в метри	Посока на отстоянието от обекта на ИП
Жилищни сгради		
Жилищна сграда еднофамилна	400	S
Жилищни сгради	550	S
Лечебни заведения		
МБАЛ „Д-р Стойчо Христов“	700	SSW
Училища и ВУЗ		
Професионална гимназия „Марин Попов“	815	SSW
Детски градини/Ясли		
ДГ Щастливо детство	550	SSW
ОДЗ Щастливо детство	725	S
Спортни обекти		
Спортна зала „Дан Колов“	1600	SE
Обекти за временно настаняване		
Къщи за гости в гр. Севлиево	>800	SW
Места за отдих и развлечения		
Парк „Казармите” гр. Севлиево	350	S
Обекти за производство на храни по § 1, т. 37 от допълнителните разпоредби на Закона за храните, стоковите борси и тържищата за храни		
В гр. Севлиево	>600	S

Към настоящата информация е приложен картен материал с нанесени отстояния на площадката на „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика до обекти, подлежащи на здравна защита (жилищни сгради, училища, детски градини и др. съгласно § 1, т. 3 от Допълнителните разпоредби на Наредбата за ОВОС).

Най-близко разположеният обект, подлежащ на здравна защита, са жилищните сгради в гр. Севлиево, разположени на около 400 м. от имота в който ще се реализира ИП.

В Приложение 6 е приложен картен материал с нанесени отстояния на площадката до най-близките населени места и част от обектите, подлежащи на здравна защита, разположени в гр. Севлиево.

II.9. Съществуващо земенползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение

Настоящото инвестиционно предложение ще се реализира на производствената площадка на завод „Идеал Стандарт Видима” АД, *Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево*. Предвидената за изграждане сграда за производство на филтри за леене под високо налягане е предвидено да бъде ситуиран в границите на имота на действащия към момента завод. Настоящото предназначение на имота е като **Площадка за дървени палети** (поз.18 от Приложение 2). Към настоящия момент на нея се съхраняват всички видове дървени палети необходими на участък “Опаковка” за палетизиране на готовата продукция преди експедиция. Площадката се състои от четири бетонни площадки, първите две с дължина от 45 м. и широчина 3,5 м., а вторите две са с дължина 72 м. и широчина 4 м. Разстоянието за складиране на палети е 3 м. и е насипано с трошен камък.

Разстоянието от източниците на шум и емисии в атмосферата до най-близко разположената жилища сграда е около 400 m в посока. Площадката е антропогенизирана. Северно от площадката минава асфалтов път София – Велико Търново, а южно от нея – р. Росица. На изток е разположен крайпътен комплекс „Еко“ с бензиностанция, а на запад има собственост на „Минерали Индустриали България“ ЕООД. Теренът е равнинен, с надморска височина 200м.

„Идеал Стандарт Видима” АД, *Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево* е изготвил проект за изменение на ОУП на Община Севлиево за отстраняване на **явна фактическа грешка** в предвижданията, като от жилищна територия за имоти 65972.31.14 и 65927.31.8 да се установи производствена територия като за имот 65927.31.14, м. Балабаница има влязъл в сила ПУП - ПЗ, одобрен със Заповед № 358/09.04.2009г. като ПУП е приложен с изграждането на бетонови площадки за открити складове, без това да е отразено при одобряването на ОУПО през 2017г.

С Решение № ВТ-17-ЕО/2021 на РИОСВ-Велико Търново е преценено да не се извършва ЕО за ПУП. Решението е приложено в *Приложение 9* от настоящата информация.

Реализирането на инвестиционното предложение не е свързано с временно ограничаване и ползването на съседни имоти, тъй като инфраструктурата към имота е съществуваща.

Инвестиционното предложение няма да засегне ползватели или собственици на земи, разположени в съседство с разглеждания имот.

II.10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа

Чувствителни зони

Чувствителните зони са определени със Заповед № РД-970/28.07.2003 г на Министъра на околната среда и водите и са в съответствие с изискванията на Директива 91/271/ЕЕС от 21.05.1991г. за пречистването на градските отпадъчни води. За чувствителни зони са определени тези водни обекти, в които се цели защита от еутрофикация - явление, което е предизвикано от повишаване на съдържанието във водите на биогенни елементи - азот и

фосфор и съответно предизвиква растеж на зелени растения във водите. Това от своя страна води до изчерпване на разтворения кислород във водоприемника и предизвиква вторично замърсяване на водите.

Съгласно ПУРБ в Дунавски район за басейново управление на водите територията на инвестиционното предложение попада в рамките на определената чувствителна зона във водосбора на река Янтра, код на зоната BGCSARI14.

Уязвими зони

Уязвимите зони са определени съгласно Заповед № РД-660/28.08.2019 г. за определяне на водите, които са замърсени и застрашени от замърсяване с нитрати от земеделски източници и уязвимите зони, в които водите се замърсяват с нитрати от земеделски източници на Министъра на околната среда и водите съгласно Наредба № 2 за опазване на водите от замърсяване с нитрати от земеделски източници (ДВ, бр.27/ 2008 г.). Посочените в заповедта уязвими зони са в съответствие с изискванията на Директива 91/676/ЕЕС относно защита на водите от замърсяване с нитрати от земеделски източници. „Идеал Стандарт Видима” АД, *Завод за производство на санитарна керамика* гр. Севлиево попада в границите на уязвима зона. ИП не е източник на замърсяване с нитрати.

Защитени територии и зони

Инвестиционното предложение не засяга защитени територии съгласно Закона за защитените територии и защитени зони по Закона за биологичното разнообразие.

Санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди

Инвестиционното намерение не попада в санитарно охранителни зони на източници за питейно водоснабдяване.

Необходимите водни количества свежа вода за промишлени нужди на територията на завода се осигуряват от водовземна система на „Идеал Стандарт Видима” АД, *Завод за производство на санитарна керамика* съгласно Разрешително за водовземане от подземни води, чрез съществуващи водовземни съоръжения №11530556/10.05.2019 г. за шахтов кладенец кладенец и договор с ВиК Габрово за доставка на вода за питейно-битови нужди

Точките на заустване на води в река Росица не попадат в I- ви, II-ри или III-ти пояс на санитарно – охранителната зона около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване.

Национална екологична мрежа

„Идеал Стандарт Видима” АД, *Завод за производство на санитарна керамика* не засяга елементи от Национална екологична мрежа (НЕМ). В *Приложение 1* е показана ситуация, на която е нанесена площадката на и най-близко разположените защитени зони по Натура 2000 и защитени територии.

Най-близко разположените защитени зони от Натура 2000 и защитени територии са описани в т.П.8 от настоящата информация.

II.11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство)

Добив на строителни материали

По време на извършване на строително-монтажните дейности и експлоатацията на инвестиционното предложение не се предвижда добив на строителни материали.

Нов водопровод

Не се предвижда изграждане на нов довеждащ водопровод, както и не се предвижда ново водоснабдяване. Предвидена е изграждане на площадкова ВиК мрежа на новопроектираната сграда за производство на филтри за леене под високо налягане.

При реализацията на инвестиционното предложение не се очаква увеличаване на количеството на използваните води за питейно-битови нужди. „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика използва вода за питейни нужди от градския водопровод на гр. Севлиево. Постъпващото водно количество се отчита по водомер. Заводът има сключен за ползване на питейна вода с водоснабдителното дружество „В и К“ ЕООД гр. Габрово.

Добив или пренасяне на енергия

Не се предвижда добив на електроенергия. Обекта ще бъде захранен с мощност 100 kW от съществуващата заводската подстанция.

Жилищно строителство

За изграждането на ИП не се предвиждат дейности, свързани с жилищно строителство.

С реализацията на инвестиционното предложение не се предвижда проектиране и изграждане на външна техническа инфраструктура. Площадката на „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика е комуникационно и технически осигурена.

II.12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение

Във връзка с реализацията на инвестиционното предложение е необходимо след неговото одобряване от компетентният орган РИОСВ Велико Търново да бъде актуализирано комплексното разрешително на дружеството.

III. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ НА ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ, КОЕТО МОЖЕ ДА ОКАЖЕ ОТРИЦАТЕЛНО ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ НЕСТАБИЛНИТЕ ЕКОЛОГИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ГЕОГРАФСКИТЕ РАЙОНИ, ПОРАДИ КОЕТО ТЕЗИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЯБВА ДА СЕ ВЗЕМАТ ПОД ВНИМАНИЕ, И ПО-КОНКРЕТНО

III.1. Съществуващо и одобрено земеползване

Инвестиционното предложение ще бъде реализирано на територията на съществуващата производствена площадка на Дружеството в имот с идентификатор 65927.31.14, гр. Севлиево, общ. Севлиево. Скиците на имотите и съответните договори за покупко-продажба са дадени в *Приложение 4*

Местоположението на новопредвидената за изграждане сграда за производство на филтри за леене под високо налягане на площадката на Дружеството, спрямо към момента наличните сгради и съоръжения, е дадено на *Приложение 2*.

При реализиране на инвестиционното предложение няма да се налага временно ограничаване и ползването на съседни имоти, тъй като инфраструктурата към имота е съществуваща.

Инвестиционното предложение няма да засегне ползватели или собственици на земи, разположени в съседство с разглеждания имот.

III.2. Мочурища, крайречни области, речни устия

Не се засягат и няма в близост до ИП мочурища, крайречни области и речни устия.

III.3. Крайбрежни зони и морска околна среда

ИП не засяга крайбрежни зони и морска околна среда.

III.4. Планински и горски райони

Инвестиционното предложение не преминава и не засяга планински райони.

III.5. Защитени със закон територии

Инвестиционното предложение е разположено изцяло в рамките на производствената площадка на завод „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика и не засяга защитени със закон територии.

Защитени територии по Закона за защитените територии

С инвестиционното предложение не се засягат защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии.

В географска близост с площадката на „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика, е разположена следната защитена територия:

- Защитена местност (ЗМ) - - „Дедерица” с площ от 199,3 хектара, разположена в землищата на с. Дебелцово, с. Кормянско и с. Крушево, Община Севлиево. ЗМ е обявена със Заповед № N2107 от 20.12.1984 г., бр. 3/1984 на Държавен вестник

1-6-205-2107-1984, с цел опазване на характерен горски ландшафт във водосбора на яз. "Ал. Стамболийски". Както беше посочено защитената местност се намира на разстояние от около 3.6 km северно от разглежданата територия.

Защитени зони по Закона за биологичното разнообразие

С инвестиционното предложение не се засяга защитени зони по Закона за биологичното разнообразие. Най-близо разположените защитени зони от Натура 2000 и защитени територии са описани в т.П.8 от настоящата информация.

Зони за защита на водите по чл. 119а по Закона за водите

Съгласно закона, зоните за защита на водите са:

1. територията на водосбора на повърхностните водни тела и земната повърхност над подземните водни тела по чл. 119, ал. 1, т. 1 и 2;

2. водните тела, определени като води за отдих и водни спортове, включително определените зони с води за къпане, съгласно наредбата по чл. 135, ал. 1, т. 7;

3. зоните, в които водите са чувствителни към биогенни елементи, включително:

а) уязвими зони - територията на община Севлиево попада в Приложение № 2 към Заповедта за определяне на водите, които са замърсени и застрашени от замърсяване с нитрати от земеделски източници и уязвими зони, в които водите се замърсяват с нитрати от земеделски източници. ИП не е източник на замърсяване с нитрати.;

б) чувствителни зони - инвестиционното предложение попада в рамките на определената чувствителна зона във водосбора на река Янтра;

4. зоните за опазване на стопански ценни видове риби и други водни организми;

5. защитените територии и зони, определени или обявени за опазване на местообитания и биологични видове, в които поддържането или подобряването на състоянието на водите е важен фактор за тяхното опазване.

ИП обхваща имот с идентификатор 65927.31.14 по КК и КР на гр. Севлиево, урбанизирана територия с начин на трайно ползване "За друг вид производствен, складов обект" и площ 4539 кв. м. Посоченият имот е разположен в непосредствена близост до основната производствена площадка на завода за производство на санитарна керамика

Площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика не попада в санитарно-охранителни зони по чл. 119, ал. 4 от Закона за водите и определени по реда на Наредба №3/16.10.2000 г. (ДВ бр. 88/2000 г.) за условията и реда за проучване, проектиране, утвърждаване и експлоатация на санитарно-охранителните зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

В Приложение 1 е показана ситуация, на която е нанесена площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика и най-близко разположените защитени зони по Натура 2000 и най-близко разположената защитена територия *Защитена местност "Дедерица"*.

Защитени територии по закона за културното наследство

Инвестиционното предложение е разположено изцяло в рамките на производствената площадка на „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево и не засяга защитени територии по закона за културното наследство.

Зони с обособена териториално устройствена защита по Закона за устройство на територията

Няма съществуващи зони с обособена териториално устройствена защита по Закона за устройство на територията ИП в близост до площадката на „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево.

III.6. Засегнати елементи от Националната екологична мрежа

Инвестиционното предложение не попада в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии и в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие (ЗБР).

Най-близо, на отстояние 450m е разположена границата на защитена зона BG0000275 „Язовир Стамболийски ” за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна Заповед за обявяване №РД-288/31.03.2021 (ДВ бр.47/2021) на министъра на околната среда и водите

Съгласно писмо на РИОСВ-Велико Търново изх.№2135(7)/08.07.2021 г., след анализ на представената информация и документация от Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика, е извършена преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие на инвестиционното предложение върху защитените зони, според която инвестиционното предложение няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, и местообитания на видове и популации, предмет на опазване в защитена зона BG0000275 „Язовир Стамболийски ”.

Становището е дадено в *Приложение 7* от настоящата информация.

III.7. Ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност

Инвестиционното предложение е разположено изцяло в рамките на производствената площадка на завод „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево и не засяга ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност

III.8. Територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита

ИП не засяга зони и обекти със специфичен санитарен статут и подлежащи на здравна защита

Обекти, подлежащи на здравна защита

Разглежданото инвестиционно предложение ще се реализира изцяло във вече уредената площадка на „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна

керамика гр. Севлиево, която се намира изцяло извън населени места и не засяга обекти, подлежащи на здравна защита. Картен материал с местоположението на депото до най-близко разположените населени места и обекти, подлежащи за здравна защита, е представен в *Приложение 6*.

Обекти на културното наследство

ИП не засяга обекти на културното наследство.

IV. ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОТЕНЦИАЛНОТО ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ОКОЛНАТА СРЕДА, КАТО СЕ ВЗЕМАТ ПРЕДВИД ВЕРОЯТНИТЕ ЗНАЧИТЕЛНИ ПОСЛЕДИЦИ ЗА ОКОЛНАТА СРЕДА ВСЛЕДСТВИЕ НА РЕАЛИЗАЦИЯТА НА ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

IV.1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии

В раздел IV.4 са разгледани очакваните въздействия върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии, по време на извършване на строително-монтажните дейности и експлоатацията на инвестиционно предложение, включително по вид и естество на въздействието.

По – долу са описани очакваните въздействия по време на строително-монтажните дейности и на експлоатацията (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно, вероятността на поява, продължителността, честотата и обратимостта).

IV.2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение

С инвестиционното предложение не се засягат защитени територии и защитени зони от Националната екологична мрежа. Инвестиционното предложение е достатъчно отдалечено от такива територии, като по своя характер и местоположение не предполага преки и/или непреки отрицателни въздействия върху тях.

IV.3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия

От горепосоченото е видно, че от потенциални аварии и/или бедствия се очаква отрицателно, пряко, временно, обратимо, локално въздействие върху работниците, намиращи са на и около работната площадка. За населението, в най-близките жилищни райони и обществени сгради не се очакват негативни въздействия.

Технологията на производство, която включва технически мерки, съобразени с най-добрите налични техники (НДНТ), осигуряват екологосъобразен режим на работа. Предвид използваните суровини, методите на работа, начините на съхранение на химичните вещества и предприетите превантивни мерки, рискът от аварии е сведен до минимум. При евентуално възникване на аварии или бедствия, те биха се ограничили преди всичко на

територията на предприятието, поради което не се очаква и въздействие върху околната среда. Поради отдалечеността на ИП от жилищните територии на гр. Севлиево, не се очаква негативно въздействие и върху населението. Не се очакват и последици, произтичащи от риск от големи аварии и/или бедствия.

Предмет на дейност на "Идеал Стандарт - Видима" АД - *Завод за производство на санитарна керамика* е производство на санитарен фаянс, като производството е съпроводено с употребата на различни химични вещества и продукти с различен състав и физико-химични свойства. Всички опасни вещества са съпроводени с Информационни листове за безопасност. За действията на химическите вещества върху хората и околната среда са информирани и обучени екипите на аварийно спасителната служба и на здравната служба.

Опасните вещества, които се съхраняват на територията на Дружеството са в количества по-малки от колона 2 на Таблица 1 и Таблица 3 от Приложение №3 на ЗООС.

Дейността на съоръженията не попадат в обхвата на глава седма, раздел първи на ЗООС и за нея не е необходимо издаването на разрешително по чл.116 от ЗООС. "Идеал Стандарт - Видима" АД - *Завод за производство на санитарна керамика* не се класифицира като предприятие с нисък или с висок рисков потенциал. ИП предвижда само разширение, а не промяна на дейността на предприятието, поради което не се очаква уязвимост от риск от големи аварии и не се очакват да възникнат последици.

Поради характера на производството в предприятието, новото и съвременно строителство и надеждното технологично оборудване, съобразено със световните и действащите у нас нормативни документи за надеждност и безопасност се преценява, че вероятността за възникване на рискови и аварийни ситуации е ниска. Дружеството има изготвен Аварийен план.

IV.4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно)

В настоящия раздел са разгледани очакваните въздействия върху населението и човешкото здраве; биологичното разнообразие, като се отделя особено внимание на видовете и местообитанията, предмет на опазване на защитените зони от Националната екологична мрежа, земните недра, почвите, водите, въздуха и климата, материалните активи, културното наследство и ландшафта по време на извършване на строително-монтажните дейности за изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане и за монтажа на машините и съоръженията за производството и на експлоатацията на инвестиционно предложение, включително по вид и естество. Оценката на въздействията е извършена по следната методология:

- Фаза на изпълнение на инвестиционното предложение:
 - ✓ изграждане на производствената сграда за производство на филтри за леене под налягане
 - ✓ монтаж на машини и съоръжения
 - ✓ експлоатация
- Вид на въздействието:
 - ✓ положително, отрицателно
 - ✓ пряко, непряко
- Естество на въздействието:

- ✓ вероятност за въздействие – има вероятност, няма вероятност
- ✓ степен - ниска, средна, висока
- ✓ пространствен обхват –локално (Л), регионално (Р), национално (Н)
- ✓ очаквано настъпване – очаква се или не се очаква
- ✓ продължителност - краткотрайно, средно или дълготрайно
- ✓ честота - постоянно, временно
- ✓ обратимост – обратимо или необратимо
- ✓ интензивност - ниска или висока
- ✓ кумулативност - комбиниране с други въздействия
- ✓ вторично въздействие.

IV.4.1. Население и човешко здраве

По време на строително - монтажните дейности

Засегнатото население по време на строително - монтажните дейности са жителите на гр. Севлиево, в чието землище е разположена площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика.

Вид на въздействието: Не се очаква въздействие върху населението. Реализирането на инвестиционното предложение не оказва неблагоприятно въздействие върху нито един от факторите на жизнената среда и съответно не крие риск за човешкото здраве. Въздействието върху населението се очаква да бъде и положително, пряко и непряко (от разкриване на работни места, социален и икономически ефект).

Естество на въздействието: Няма вероятност за отрицателно въздействие върху населението в района на инвестиционното предложение. Има вероятност за поява на отрицателно въздействие върху работниците, което се очаква да бъде с ниска степен, с пространствен обхват в площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика, очаква се да настъпи само по време на строително-монтажните дейности, по продължителност е краткотрайно, по честота е временно и е обратимо, с ниска степен на интензивност и не се очаква комплексност на въздействието (не се очаква кумулативен ефект).

Не се очаква здравен риск за населението.

По време на експлоатацията

Вид на въздействието: Въздействието върху населението по време на експлоатацията се очаква да бъде същото, каквото е и понастоящем. Не се очаква отрицателно въздействие, а се очаква положително, непряко.

Естество на въздействието: Има вероятност за поява на положително въздействие, резултат от откриването на допълнително работни места, което се очаква да бъде с ниска степен, с пространствен обхват локално, очаква се да настъпи по време на експлоатацията, по продължителност е дълготрайно, по честота е постоянно и е необратимо, не е интензивно и не се очаква комплексност на въздействието (не се очаква кумулативен ефект).

Не се очаква здравен риск за населението.

IV.4.2. Биологичното разнообразие, като се отделя особено внимание на видовете и местообитанията - предмет на опазване на защитените зони от Националната екологична мрежа

По време на строително-монтажните дейности

От строително-монтажните дейности не се очаква отрицателно пряко и непряко въздействие върху флората и фауната, тъй като те ще бъдат извършвани изцяло на площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика и не налагат усвояването на допълнителни терени.

Вид и естество на въздействието: не се очаква въздействие.

По време на експлоатацията

Не се очаква промяна на съществуващото въздействие, свързано с работещото понастоящем предприятие.

Вид и естество на въздействието: По вид и естество не се очаква промяна във въздействията спрямо сега съществуващото състояние. Реализирането на инвестиционното предложение няма да доведе до усвояване на нови терени и емитиране в околната среда на нови замърсители.

Защитени територии и защитени зони

С инвестиционното предложение не се засягат защитени територии от Националната екологична мрежа и защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие. Инвестиционното предложение е достатъчно отдалечено от такива територии, като по своя характер и местоположение не предполага преки и/или непреки отрицателни въздействия върху тях.

Вид и естество на въздействието: При строително-монтажните дейности и експлоатацията на инвестиционното предложение не се очаква въздействие върху защитените територии и защитените зони, както е и понастоящем, при наличието на работещ завод.

IV.4.3. Земни недра

По време на строително-монтажните дейности

Вид и естество на въздействието: Както беше упоменато имот 65927.31.14, м. Балабаница в който се предвижда извършване на строителни дейности има влязъл в сила ПУП - ПЗ, одобрен със Заповед № 358/09.04.2009г. на Кмета на Община Севлиево. ПУП е приложен с изграждането на бетонови площадки за открити складове за палети, т.е. имотът е урбанизирана бетонова площадка използвана за открит склад. Предвижда се изграждане на сгради и съоръжения необходими за осъществяване на дейността на предприятието.

Очакваните въздействия върху земните недра се ограничават в границите на имота, предмет на инвестиционното предложение и при полагане на площадковата инфраструктура (водопровод, ел.провод, канал). Най-значимото от тях е механичната направа на изкопите за основите на новопредвидената сграда и полагане на площадковата инфраструктура. Въздействието ще бъде локално и пряко само чрез изкопни работи.

По време на експлоатацията

Вид и естество на въздействието: По време на експлоатацията не се очаква въздействие върху земните недра от инвестиционното предложение, както е и при работещото сега предприятие.

IV.4.4. Почви

Почвата и земеделските земи са основен природен ресурс, върху който се развива цялата жизнена и стопанска дейност на човека. Разнообразието на релефа и почвообразуващите скали, създава разнообразие в почвената покривка за територията на Община Севлиево. Почвите са представени от следните типове и подтипове: сиви горски, тъмносиви, светлосиви, кафяви горски - тъмни, преходни и светли, хумусно-карбонатни, алувиални и алувиално-ливадни. С най-голям относителен дял са земеделските територии, върху който се развива стопанската дейност в общината, и същевременно са подложени на значителен антропогенен натиск. Той се изразява в замърсяването им с тежки метали и пестициди, деградация на почвата /в т. ч. ерозия, вкисляване, засоляване, заблатяване/.

По време на строително-монтажните дейности

Вид и естество на въздействието: Както беше упоменато имот 65927.31.14, м. Балабаница в който се предвижда извършване на строителни дейности има влязъл в сила ПУП - ПЗ, одобрен със Заповед № 358/09.04.2009г. на Кмета на Община Севлиево. ПУП е приложен с изграждането на бетонови площадки за открити складове за палети, т.е. имотът е урбанизирана бетонова площадка използвана за открит склад. Предвижда се изграждане на сгради и съоръжения необходими за осъществяване на дейността на предприятието.

По време на строително-монтажните дейности за реализиране на инвестиционното предложение не се очакват отрицателни преки въздействия върху почвите. Реализирането на инвестиционното предложение ще е в границите на съществуващия завод на „Идеал Стандарт-Видима“ АД Завод за производство за санитарна керамика. Имот 65927.31.14 върху който ще се извършват строителни дейности е вече урбанизиран с изградена бетонена площадка и е част от производствената дейност на предприятието

По време на експлоатацията

Вид и естество на въздействието: По време на експлоатацията не се очаква въздействие върху почвите от инвестиционното предложение, както е и понастоящем при наличието на работещ завод.

IV.4.5. Води

Община Севлиево е ситуирана в западната част на област Габрово, в Централна Северна България. Обхваща площи с различни физико-географски, структурни и геолого-литоложки условия.

Орографски на юг са високите части около вододела на Централна Стара планина, приходящи постепенно в предпланините (с различна хипсометрия) на Предбалкана, а най-на север - заравнените участъци на Мизийската платформа. Хидрографски площта се отводнява от поречието на р. Росица (от изворите и до един от най-старите в България язовири „Ал. Стамболийски) и нейните притоци - р. Видима, Мъгъра, Лопушница, Чопарата и др.). Климатичните условия са твърде разнообразни, с все по-трудно прогнозируеми екстремни климатични явления. Геоложкият строеж на разглеждания район е резултат на продължително развитие, с многократна смяна на палеодинамичните процеси и на седиментационните режими. Най-общо проучваната територия се отнася

към пликативните структури на Предбалкана (Ловеч-Търновски Предбалкан), с разнообразни тектонски нарушения и с основно развитие на седиментни скали в теригенен, теригенно-глинест и теригенно-карбонатен фациес, обособени в многобройни литостратиграфски свити от триаса до горната креда.

В хидрогеоложко отношение, по съвременната класификация, площта се отнася към южните части на Свищовския подрайон от Севернобългарския артезиански басейн на Долнодунавска артезианска област.

Речната мрежа в района на Община Севлиево е свързана най-вече с р. Росица която е част от басейна на река Янтра разположен в централната част на Северна България. Реката има дължина 164 km, а водосборната област има площ 2265 km². Извират от Калоферската планина, близо до хижа „Мазалат“ и тече в северна посока.

Река Росица се влива в река Янтра от лявата и страна, в землището на с. Поликрайще. По дължина на реката има изградени хидрометрични станции разположени в с. Водолей, с. Валевци, гр. Севлиево, при вливането на р. Видима и при устието на р. Росица. От притоците на р. Росица най-значима е р. Видима която извира в Централна Стара планина под връх Ботев, в района на резерват „Северен Джендем“. Нейни притоци са Пръскалска река (край ВЕЦ „Видима“), Стърна река (в квартал „Видима“), Острешка река и Зла река (в квартал „Зла река“). Влива се в Росица южно от град Севлиево.

Имотите не попадат в границите на санитарно-охранителни зони около водоизточници и съоръжения за питейно-битово водоснабдяване и водоизточници на минерални води.

Реализирането на инвестиционното предложение, не е свързано с дейности, които да предполагат въздействие върху повърхностни води в разглеждания район, както по време на строителството, така и по време на експлоатацията.

Необходимите водни количества ще се осигури от съществуващ водопровод, чрез проектиране и изграждане на площадково водопроводно отклонение към новата сграда.

Строително-монтажните дейности са свързани с използването на незначителни количества води за питейно-битови цели на работниците. Битово-фекалните отпадъчни води ще се отвеждат за пречистване в съществуващата пречиствателната станция за битови отпадъчни води на „Идеал Стандарт-Видима“ АД *Завод за производство на санитарна керамика*

При недопускане на изтичане на отпадъчни води в почвата замърсяване на подземните води и почвите не е възможно.

Повърхностни води

Територията на завода засяга едно повърхностно водно тяло:

- BG1YN400R1003 - р. Росица от вливане на р. Видима до язовир Александър Стамболийски, вкл. приток р. Чупарата

По време на извършване на строително-монтажните дейности

Строително-монтажните дейности са свързани с използването на незначителни количества води за питейно-битови цели на работниците. Битово-фекалните отпадъчни води се отвеждат за пречистване локалната пречиствателна станция за битови отпадъчни води (ЛПСБОВ) на завода. След пречистването им, битово-фекалните отпадъчни води ще се заустват в р. Росица..

Вид и естество на въздействието:

По време на строително-монтажните работи не се очаква въздействие, както не се

очаква и кумулативен ефект, върху повърхностните води в района на проекта. С реализиране на ИП няма да се достигне до надвишаване на разрешените количества съгласно издаденото и действащо разрешително за водоземане, цитирано по-горе.

По време на експлоатацията

Предвид характера на инвестиционното предложение не се предвижда промяна в типа на отпадъчните води, които ще се генерират на площадката на дружеството. В резултат реализирането на инвестиционното предложение не се предвижда и промяна в предвидените методи на пречистване и местата на заустване на генерираните потоци отпадъчни води.

Площадката на Дружеството е с разделна канализационна система. Канализационната система на Дружеството е изградена заедно с цялата инфраструктура на производствената площадка през 1997 г. “Идеал Стандарт - Видима” АД Завод за производство на санитарна керамика разполага с две пречиствателни станции за отпадъчни води – едната за производствените, а другата – за битово-фекалните. Пречистените отпадъчни води заустват през два пункта на заустване в р. Росица,. През тези пунктове се изпускат и уловените на територията на Завода дъждовни води.

В ЛПСПОВ се извършва физико-химично третиране на водата и обезводняване на получаваната утайка.

Промишлените отпадъчни води от дейността на Дружеството постъпват в 3 броя изравнителни резервоари. Те са снабдени с бавнооборотни бъркалки, способстващи за хомогенизирането на отпадъчните води и намаляващи количеството на отлаганите утайки. При достигане на определено ниво в резервоарите се включват помпи, които подават водите по-нататък към система за коагулация-флокулация, състояща се от резервоар за бързо смесване и резервоар за бавна флокулация. В резервоара за бързо смесване чрез дозаторни помпи се подават коагулант и флокулант от резервоари с разтвори, предварително приготвени по определена рецептура. Тук се осигуряват подходящи условия за равномерно размесване на реагентите с отпадъчните води и започва формирането на флокули. В резервоара за бавна флокулация примесите във водата се групират в постепенно нарастващи флокули. След това отпадъчните води постъпват в два броя ламелни утаители, където се извършва отделянето на водата от утайката. Водната фаза преминава през преливник и се събира в четири броя резервоари (суматори) за чисти води от ламелен утаител и филтър-пресите. Утайките се събират в шахта за утайки, от където се подават за обезводняване към 3 броя филтър-преси. Около 70% от пречистената вода се изпраща към шахта за крайно утаяване, от която впоследствие се изпуска в р.Росица през точка на заустване №.1. Останалата част от пречистената вода се изпомпва в резервоари за пречистена вода, от които се връща обратно в производството. Във филтър-пресите се използват филтърни платна, които задържат утайките и същевременно позволяват на съдържащата се в тях вода да се отделя под действие на създаденото високо налягане. Отделената вода се събира в суматора за чиста вода. Уплътнената от филтър-пресите утайка (кек) се отделя от филтърните платна и чрез лентов транспортър се събира в контейнер, разположен пред пречиствателната станция. След запълване на контейнера кекът се извозва на площадка за временно съхранение на отпадък 10 12 13 Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване (утайки от ПСПОВ).

В ЛПСБОВ се извършва биологично третиране на водата с активна утайка. Работи 24 часа в денонощието, 7 дни седмично.

Отпадъчните битово-фекални води, формирани на територията на Завода, първо постъпват в усреднителен резервоар-денитрификатор снабден с бъркалка тип миксер. Той

служи като изравнител на неравномерния приток на водите и същевременно изпълнява ролята на басейн за извършване на денитрификация. След това водата преминава в биобасейна. Тук се извършва основното пречистване на водата с помощта на микроорганизми (активна утайка), които разграждат съдържащите се в нея биоразградими замърсители. Биобасейнът работи в условията на продължителна аерация със стабилизиране на утайката. Следващото съоръжение по пътя на водата е вторичният утаител. В него се задържа основната част от култивираната в биобасейна активна утайка, за да може да бъде използвана отново в процеса на пречистване. Водата от утаителя след това постъпва в смесителен и контактен резервоар, осигуряващ размесване и времепрестой от 30 минути на пречистената вода с дезинфекциращ реагент. След това пречистените битово-фекални води заустват в р. Росица през точка на заустване №2. Излишната активна утайка се изпраща в силос за стабилизирана утайка, където се стабилизира и съхранява до предаването и на фирма като отпадък. В станцията се води дневник за работата ѝ, в който се вписват резултатите от измерванията на технологичните параметри, с оглед гарантирането на нормална експлоатация, а от там и постигане на оптимален пречиствателен ефект.

Двете точки на заустване на отпадъчните води не попадат в санитарно-охранителни зони около водоизточници и съоръжения за питейно-битово водоснабдяване, както и около източници на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

Вид и естество на въздействието: По време на експлоатацията на инвестиционното предложение не се очаква появата на въздействия върху повърхностните води, различни от тези, които се наблюдават и в момента, при така действащото производство. Очаква се въздействията да бъдат с ниска степен, с пространствен обхват в зоната на въздействие на инвестиционното предложение – повърхностен воден обект в който се заустват генерираните потоци отпадъчни води, като няма да се засегнат близко разположените населени места, както и обекти, подлежащи на здравна защита. Същото ще се наблюдава единствено и само по време на експлоатацията, по продължителност е дълготрайно, по честота е постоянно, за периода на експлоатация, и е обратимо, с ниска степен на интензивност и не се очаква комплексност на въздействието (не се очаква кумулативен ефект). Не се налага промяна на разрешените количества за водоземане съгласно Разрешително за водоземане от повърхностен воден обект №11530556/10.05.2019 г. от шахтов кладенец. Не се налага и промяна на договора с ВиК Габрово за доставка на вода за питейно-битови нужди

Подземни води

Заводът на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика и в частност имотът, върху който същият е разположен, се намира в границите на подземно водно тяло BG1G0000Qal022 Порови води в Кватернера - р. Росица в Севлиевската котловина. Водното тяло е определено като такова в добро количествено и лошо химично състояние.

По време на строително-монтажните дейности

При реализацията на инвестиционните предложения не се очаква увеличаване на количеството на използваните води за питейно-битови нужди. „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика използва вода за питейни нужди от градския водопровод на гр. Севлиево. Постъпващото водно количество се отчита по водомер. Заводът има сключен договор за ползване на питейна вода с водоснабдителното дружество „В и К“ ЕООД гр. Габрово.

Вид и естество на въздействието: Не се очаква въздействие върху подземните води по време на строително-монтажните дейности. Необходимите водни количества няма да доведат до промяна на разрешените количества добивана/черпена вода съгласно Разрешително за водовземане от подземни води, чрез съществуващи водовземни съоръжения №11530556/10.05.2019 г. за шахтов кладенец. Същите са незначителни и няма да повлияят върху количествените характеристики на водното тяло. Строително-монтажните работи ще се извършват в границите на имота на съществуващо производство и не са свързани с усвояване на нови терени и други дейности, които сами по себе си биха довели до влошаване на количествените и качествените показатели на подземните води.

По време на експлоатацията

Дневната консумация на вода от новото производство ще възлиза на 9 m^3 от които 9 m^3 ще бъде консумацията на свежа вода за производствени нужди (вода за промиване в зона за нормализиране на отлетите форми и вода влизаща в произведените филтри). По време на изграждането и експлоатацията, използваните водни количества ще останат в разрешените годишни обеми, съгласно описаното по-горе разрешително за водовземане от подземни води.

Битово-фекалните отпадъчни води се формират от битовата дейност на заетите работещи на площадката на дружеството. Разходът на вода за питейно-битови нужди е предвидено да възлиза на $0,5 \text{ m}^3/\text{d}$.

Вид и естество на въздействието: По време на експлоатацията на инвестиционното предложение не се очаква появата на въздействия върху подземните води, различни от тези и понастоящем, при така работещо предприятие. Предвидените за използване водни количества няма да надвишат нормите на водните количества, разрешени за ползване по сега действащото Разрешително. Наблюдаваните и към момента въздействия са с ниска степен и засягат единствено и само подземното водно тяло от което е разрешено водочерпенето. Същите се наблюдават единствено и само по време на експлоатацията, по продължителност са дълготрайни, по честота постоянни, за периода на експлоатация, и обратими, с ниска степен на интензивност и не се очаква комплексност на въздействието (не се очаква кумулативен ефект). Дейностите на обекта не са свързани с риск от влошаване на химичните показатели на подземното водно тяло.

IV.4.6. Въздух и климат

Инвестиционното предложение планира използването на природен газ като енергиен източник за горивните процеси. Природният газ изгаря без да емитира прах в атмосферата, а нивата на азотните оксиди, серните и въглеродните такива, са значително по-ниски в сравнение с изгарянето на други видове горива. ИП не предвижда изпускане на нови по вид за площадката замърсители в околната среда.

Атмосферен въздух

За гр. Севлиево основен екологичен проблем, свързан с качеството на атмосферният въздух се явява ежегодното превишаване на нормите за фини прахови частици (ФПЧ_{10}).

Качеството на атмосферния въздух в град Севлиево се влияе от редица фактори. Като основните са:

- климатичните условия;
- локални горивни съоръжения с твърди и течни горива;

- състоянието и вида на пътната настилка;
- организацията и плътността на автомобилния поток;
- строителни и ремонтни дейности в различни райони на града;
- продължителната работа на двигатели на МПС на ниски обороти на място при кръстовищата и отделянето на замърсители от автомобилните горива в приземния слой на въздуха.
- На територията на общината се експлоатират и редица предприятия с горивни и производствени неподвижни източници.

Гр. Севлиево е включен в графика за ефективен мониторинг чрез мобилна автоматична измервателна станция на регионална лаборатория Русе към ИАОС, която прави контролни измервания на основните показатели за КАВ в гр. Севлиево и се разполага в централната градска част - пред сградата на Общината.

По време на строително-монтажните дейности

Предвид мащаба на строително-монтажните работи, то същите ще доведат до незначително повишаване на запрашеността на въздуха в зоната на реализиране на инвестиционното предложение и незначително увеличаване на нивата на отпадъчните газове от работата на строително-монтажните машини, което не се очаква да доведе до нарушаване на качеството на атмосферния въздух, както в района на инвестиционното предложение, така и в близките населени места.

Вид на въздействието: По време на извършване на строително-монтажните работи на инвестиционното предложение се очакват отрицателни преки въздействия единствено и само в границите на производствената площадка на дружеството, свързани с работата на строително-монтажната техника и на транспортните машини във фазата на монтаж на машините и съоръженията от ИП.

Естество на въздействието: Има вероятност за поява на въздействие, което се очаква да бъде с ниска степен, с пространствен обхват в границите на производствената площадка на дружеството(район на инвестиционното предложение), очаква се да настъпи само по време на осъществяването на строителните и монтажните дейности, по продължителност е краткотрайно, по честота е временно и е обратимо, с ниска степен на интензивност и не се очаква комплексност на въздействието (не се очаква кумулативен ефект).

По време на експлоатацията

Приносът на дейността на „Идеал Стандарт Видима” АД, Завод за производство на санитарна керамика град Севлиево към замърсяването на въздуха в района на площадката след реализацията на ИП за изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане в рамките на функциониращия към настоящия момент завод е оценено с математическо моделиране чрез компютърно симулиране на разпространението на замърсителите за спазването на нормите за качество на атмосферният въздух. Извършената оценка е представена в *Приложение 5* към настоящия документ.

Вид на въздействието: По време на експлоатацията на инвестиционното предложение се очакват незначителни въздействия върху качеството на атмосферния въздух, които по своята същност няма да се различават от характерните въздействия върху КАВ от сега действащото производство. Същите ще бъдат локализирани единствено и само в границите

на производствената площадка на дружеството и в непосредствена близост до нея, като не се очаква да засегнат близките населени места и обекти, подлежащи на здравна защита.

Естество на въздействието: Очаква се да бъде с ниска степен, с пространствен обхват в границите на производствената площадка на дружеството и в непосредствена близост до нея (район на инвестиционното предложение), като няма да се засегнат близко разположените населени места, както и обекти, подлежащи на здравна защита. Същото ще се наблюдава единствено и само по време на експлоатацията, по продължителност е дълготрайно, по честота е постоянно, за периода на експлоатация, и е обратимо, с ниска степен на интензивност и не се очаква комплексност на въздействието (не се очаква кумулативен ефект).

Климат

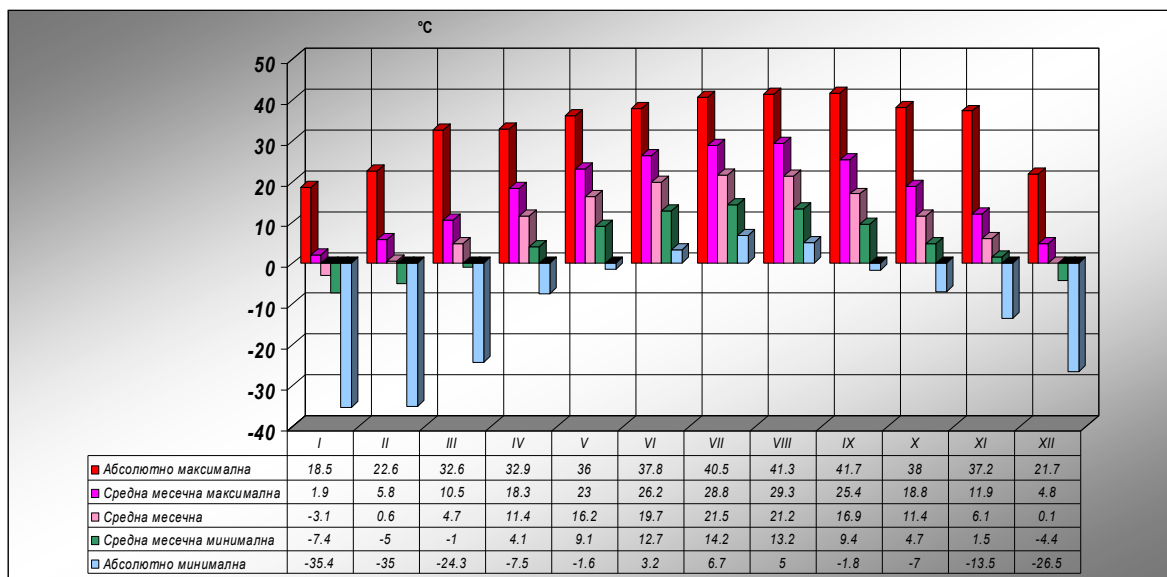
По-голямата част от територията на общината попада в умерено континенталната климатична област. Само южната по-висока част от територията се отнася към планинската климатична област. Климатът се формира главно под влияние на континентални въздушни маси от умерените ширини, които нахлуват предимно от северозапад (по рядко от североизток) и на континентални въздушни маси, формирани над Балканския полуостров. С по-малка честота на нахлуване са трансформирани океански въздушни маси, които нахлуват предимно от северозапад и запад, тропични въздушни маси от юг и на арктични въздушни маси от североизток. Под влияние на релефа умерено-континенталният тип климат е модифициран до известна степен в направление „север – юг“. Влиянието на релефа се изразява и в създаване на условия за увеличаване на облачността и на количеството на падналите валежи в южните части на общината

ИП касае само имоти 65927.505.191 и 65927.31.14,

Климатът в района на предприятието за санитарна керамика „Идеал Стандарт Видима“ АД попада в умерено-континенталната област (котловина с типичен Предбалкански климат), характеризира се с горещо, сухо лято и студена зима. Той се характеризира със средно-годишна температура – 10.6°C, средна януарска температура минус 3.1°C, средна юлска 21.5°C, амплитуда около 23-24°C. Чести температурни инверсии, особено през студеното полугодие, което води до едни от най-ниските абсолютно минимални температури на въздуха в Северна България - 35.4°C. Годишната валежна сума е около 650 мм, като разликата между валежите и изпаряемостта през лятото е малка.

На *Фигура 2* са показани средните и месечните абсолютни максимални и минимални температури по Климатичен справочник на Република България.

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево



Фигура 2 Температури за климатична станция Севлиево

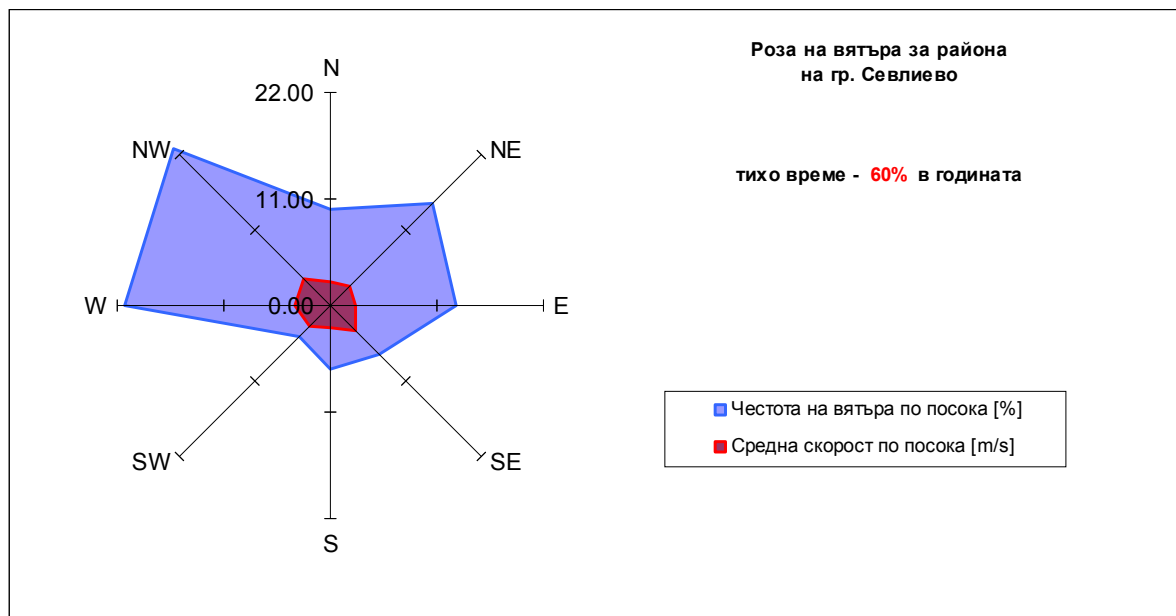
В Таблица 6 са дадени месечните и годишните стойности на температурата за метеорологична станция Севлиево.

Таблица 6 Месечни стойности на средната, средните минимална и максимална, абсолютната минимална и максимална денонощни температури за метеорологична станция Севлиево

Температура	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	средно
Средна	-3.1	0.6	4.7	11.4	16.2	19.7	21.5	21.2	16.9	11.4	6.1	0.1	10.6
Средна мин.	-7.4	-5.0	-1.0	4.1	9.1	12.7	14.2	13.2	9.4	4.7	1.5	-4.4	4.3
Средна макс.	1.9	5.8	10.5	18.3	23.0	26.2	28.8	29.3	25.4	18.8	11.9	4.8	17.0
Абсол. мин.	-35.4	-35.0	-24.3	-7.5	-1.6	3.2	6.7	5.0	-1.8	-7.0	-13.5	-26.5	-35.4
Абсол. макс.	18.5	22.6	32.6	32.9	36.0	37.8	40.5	41.3	41.7	38.0	37.2	21.7	41.7

Динамиката на въздушния пренос в приземния слой се характеризира с розата на вятъра - скоростта и посоката на вятъра, измерени в осемте стандартни румба: четирите основни посоки - север (N), изток (E), юг (S), запад (W) и междинните - североизток (NE), югоизток (SE), югозапад (SW), северозапад (NW). Според Климатичния справочник на Република България за периода от 1931 г. до 1970г. в станция Севлиево, през цялата година преобладават северозападните (22.9%) и западните (21.2%) ветрове, следвани от североизточните (14.8%) и източните (13.0%). Само в 60% от случаите скоростта на вятъра е до 1m/s – така нареченото тихо време – фигура 3.

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА“ АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево



фигура 3 Годишна роза на вятъра за климатична станция Севлиево

В Таблица 7 е дадена годишната роза на вятъра за гр. Севлиево

Таблица 7 Годишна роза за гр. Севлиево (Климатичен Справочник за НР България, том 4)

	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	годишно
Средна скорост по посока [m/s]													
N	2.1	2.2	2.8	2.4	2.5	2.6	3.4	2.6	2.3	2.2	2.2	2.0	2.4
NE	2.7	2.7	3.6	3.0	3.0	2.3	2.3	2.5	2.5	2.6	3.1	2.8	2.8
E	2.8	2.6	3.0	3.0	2.6	2.3	2.1	2.0	2.1	2.5	3.0	3.2	2.6
SE	4.2	4.5	5.0	4.0	3.1	2.6	2.4	2.4	2.4	3.5	4.4	6.3	3.7
S	2.7	2.5	2.3	2.8	2.2	2.2	2.3	2.3	2.1	1.8	2.3	2.6	2.3
SW	2.7	4.4	3.6	3.5	2.7	2.6	2.5	2.9	2.4	4.0	2.6	2.0	3.0
W	3.8	4.1	4.2	4.0	3.2	4.0	3.4	3.4	3.5	3.4	3.4	3.7	3.7
NW	3.5	4.2	4.1	4.3	3.7	3.5	3.8	3.8	3.7	3.8	3.8	3.5	3.8
Честота на вятъра по посока [%]													
N	10.4	9.9	9.0	10.4	10.8	8.5	7.4	7.3	10.0	11.8	12.3	11.2	9.92
NE	13.6	12.8	19.8	14.9	14.5	12.4	9.2	12.1	16.6	20.1	17.2	14.5	14.81
E	9.5	9.5	11.5	14.2	15.1	13.0	14.3	15.3	15.0	13.5	14.4	10.2	12.96
SE	5.1	4.2	6.3	8.7	10.9	8.4	7.2	7.9	6.9	6.5	5.1	7.3	7.04
S	5.7	5.2	4.7	5.9	6.3	8.5	6.8	6.9	8.4	5.2	7.3	7.5	6.53
SW	4.3	5.6	3.7	4.3	5.1	5.0	6.4	5.5	4.8	3.2	4.1	3.7	4.64
W	26.8	27.9	20.2	19.0	15.1	22.3	20.7	22.9	18.5	19.0	18.6	23.6	21.22
NW	24.6	24.9	24.8	22.6	22.2	21.9	28.0	22.1	19.8	20.7	21.0	22.0	22.88
тихо	66.1	61.1	53.9	48.7	56.4	56.9	60.1	59.9	62.1	62.1	63.7	68.9	60.0

По време на строително-монтажните дейности

По време на извършване на строително-монтажните дейности не се очаква въздействие върху климата. Като цяло, предвид краткотрайността на въздействието, количествата прах от строително-монтажните дейности и отпадъчните газове от двигателите

на транспортните машини и останалата техника няма да повлияят на локалните климатични условия. Измененията на характера на подложната повърхност не са с мащаби, които могат да доведат до промяна на климата в района, поради което не се очаква въздействие върху климата по време на строително-монтажните работи.

Вид и естество на въздействието: По време на строително-монтажните работи не се очаква въздействие върху климата.

По време на експлоатацията

По време на експлоатацията на инвестиционното предложение не се очаква въздействие върху качеството на атмосферния въздух, различно от вече съществуващото такова. Реализирането на инвестиционното предложение, предвид незначителните си размери и генерирани емисии, няма да доведе до изменение в локалните климатични условия.

Вид и естество на въздействието: По време на експлоатацията не се очаква въздействие върху климата.

IV.4.7. Материални активи

Предвид доставянето и монтирането на новото оборудване за новата инсталация за производство на филтри за леене под високо налягане, то по отношение на материалните активи се очаква положително въздействие, както по време на строително-монтажните работи, така и по време на експлоатацията.

Вид на въздействието: Въздействието върху материалните активи по време на строителството и монтажа на машините и съоръженията и експлоатацията се очаква да бъде положително, пряко.

Естество на въздействието: Има вероятност за поява на положително въздействие, което се очаква да бъде с ниска до средна степен, с пространствен обхват в границите на производствената площадка на дружеството, очаква се да настъпи по време на строително-монтажните работи и експлоатацията, по продължителност е дълготрайно, по честота е постоянно и е необратимо, не е интензивно и не се очаква комплексност на въздействието.

IV.4.8. Културно наследство

По време на строително-монтажните дейности

Вид и естество на въздействието: не се очаква въздействие

По време на експлоатацията

Вид и естество на въздействието: Не се очаква въздействие по време на експлоатацията на разположените в близост археологически недвижими културни ценности и техните охранителни зони, както е и понастоящем.

IV.4.9. Ландшафт

По време на строително-монтажните дейности

Вид и естество на въздействието: не се очаква въздействие

По време на експлоатацията

Не се очаква въздействие по време на експлоатацията върху ландшафта, както е и

понастоящем.

IV.5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.)

Степента и пространствения обхват на въздействието от строително-монтажните дейности и експлоатацията на инвестиционното предложение, разгледани в раздел IV.4, се очакват да бъдат в производствената площадка на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика град Севлиево и в непосредствена близост около нея.

Засегнато от инвестиционното предложение е населението в гр. Севлиево, до толкова, доколкото това е най-близко разположеното населено място.

Очакваното въздействие от реализацията на инвестиционното предложение ще бъде локално, предимно в рамките на производствената площадка на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика и в района около нея, засягаща землището на гр. Севлиево.

Очакваното въздействие може да се оцени като: с малък териториален обхват и с локално въздействие.

IV.6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието

Съгласно описаната в раздел IV.4 методология за оценка на въздействието, вероятността, интензивността и комплексността на въздействието са критерии за оценка на естеството на въздействие. Очакваните въздействия върху населението и човешкото здраве, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитени територии, земните недра, почвите, водите, въздуха и климата, материалните активи, културното наследство и ландшафта, по време на строително-монтажните работи и на експлоатацията на инвестиционно предложение, включително вероятност, интензивност и комплексност на въздействието са разгледани в раздел IV.4.

По-долу е направено кратко обобщение:

По време на строително-монтажните дейности на ИП има вероятност да се появи въздействие от строително-монтажните дейности, което ще е отрицателно, с ниска интензивност, като не се очаква комплексност на въздействието. По време на строителството се очаква да се появи отрицателно въздействие предимно върху качеството на атмосферния въздух.

Има вероятност да се появи и положително въздействие върху населението от разкриване на нови работни места.

По време на нормална експлоатация на ИП има вероятност да се появи въздействие, което ще е отрицателно, с ниска интензивност, като не се очаква комплексност на въздействието. Очаква се да се появи незначително отрицателно въздействие предимно върху въздуха и водите, като то няма да е различно от вече съществуващото такова.

Има вероятност да се появи положително въздействие върху населението от разкриване на работни места и подобряване на условията за живот.

IV.7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието

Съгласно описаната в раздел IV.4 методология за оценка на въздействието, очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието са критерии за оценка на естеството на въздействие. Очакваните въздействия върху населението и човешкото здраве, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитени територии, земните недра, почвите, водите, въздуха и климата, материалните активи, културното наследство и ландшафта, по време на строително-монтажните дейности и на експлоатацията на инвестиционно предложение, включително очаквано настъпване, продължителност, честота и обратимост на въздействието са разгледани в раздел IV.4.

По-долу е направено кратко обобщение:

По време на строително-монтажните дейности - Продължителността на въздействието се очаква да бъде краткотрайно (за срока на извършване на строително-монтажните дейности), честотата се очаква да бъде временна и обратимостта да е - обратимо за някои от компонентите на околната среда, като въздуха.

По време на експлоатацията – По време на експлоатацията се очаква въздействие върху компонентите на околната среда, такова, каквото е и понастоящем - продължителността на въздействието се очаква да бъде дълготрайно (по време на експлоатацията), честотата се очаква да бъде постоянна и обратимостта да е - обратимо за някои от компонентите на околната среда, като въздуха и водите.

Очаква се положително въздействие върху населението, което ще е дълготрайно, постоянно и необратимо.

IV.8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения

На този етап на проучване няма установени други, реализирани или в процес на осъществяване инвестиционни предложения, различни от производствената дейност на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика, с които да възникне комбинирано въздействие във връзка с реализиране на инвестиционното предложение. С реализирането на настоящото инвестиционно предложение се очаква да се увеличи ефективността на Дружеството както и неговата модернизация. Разгледано и оценено в настоящия документ е комбинираното въздействие на новопроектираната сграда за производство на филтри за леене под високо налягане с дейностите на вече съществуващите на производствената площадка на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика дейности описани в т.П.1 от информацията.

Съществуващи инвестиционни предложения

На този етап на проучване няма установени други съществуващи инвестиционни предложения, с които да възникне комбинирано въздействие във връзка с реализиране на инвестиционното предложение. Разгледано и оценено в настоящия документ е комбинираното въздействие на новопроектираната сграда за производство на филтри за леене под високо налягане с дейностите на вече съществуващите на производствената площадка на „Идеал Стандарт Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика дейности.

IV.9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията

В раздел IV.11 са разгледани мерки за намаляване на отрицателните въздействия върху околната среда и човешкото здраве от реализацията на инвестиционното предложение.

IV.10. Трансграничен характер на въздействието

Площадката, предмет на ИП, е отдалечена от републиканските граници на Р България; не се очаква въздействие върху населението и околната среда на друга държава или държави, като респективно не се очаква трансгранично въздействие по време на извършване на строително-монтажните дейности и експлоатацията на ИП.

IV.11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве

При организацията и в процеса на изпълнение на инвестиционното предложение ще се изпълнява комплекс от превантивни мероприятия за опазване на околната среда. Описание на мерките, предвидени да предотвратят, намалят или, където е възможно, да прекратят значителните вредни въздействия върху околната среда, както и план за изпълнението на тези мерки са както следва:

- Използване на минимален брой товарни МПС - по време на СМР и по време на експлоатация с цел редуциране неорганизираните емисии от двигатели с вътрешно горене
- Използване на изправна строително-монтажна техника и инструменти - по време на СМР с цел редуциране емисиите на шум и емисиите в атмосферата.
- Ограничаване на строително-монтажните работи в имота на инвеститора - по време на СМР за опазване на съседните терени от замърсяване.
- Периодичен мониторинг на отпадъчните газове на ИУ по отношение на очакваните емитирани замърсители в атмосферата - по време на експлоатация за контрол на източниците на замърсяване
- Редовна поддръжка на технологичното оборудване - по време на експлоатация за предотвратяване разпиляване и загуби на суровини, спомагателни материали и вода. Редуциране на шумовите емисии.

V. ОБЩЕСТВЕН ИНТЕРЕС КЪМ ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Към момента на изготвяне на настоящия документ няма получена обратна връзка от заинтересованите лица и организации.

VI. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение № 1 – Районна ситуация, на която е нанесена площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, гр. Севлиево Завод за производство на санитарна керамика и най-близко разположените защитени зони по Натура 2000 и защитени територии

Приложение № 2 – Генплан на площадката на „Идеал Стандарт Видима“ АД, гр. Севлиево Завод за производство на санитарна керамика с обозначен на него местоположението на новото ИП

Приложение № 3 – Генплан на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС на ИП за: „Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане“ на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, Завод за производство на санитарна керамика гр. Севлиево

Приложение № 4 – Скици на имотите и договори за покупко-продажба

Приложение № 5 - Математическо моделиране чрез компютърно симулиране на разпространението на замърсителите за спазването на нормите за качество на атмосферният въздух

Приложение № 5.1 - План на площадката на “Идеал Стандарт - Видима” АД, гр. Севлиево - Завод за производство на санитарна керамика с изпускащите устройства на организирани емисии в атмосферния въздух (Стари и нови изпускащи устройства)

Приложение № 5.2 -Входни (DAT файлове) файлове за модел за математически модел „PLUME (електронно копие)

Приложение № 6 – Картен материал с местоположението на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, гр. Севлиево Завод за производство на санитарна керамика до най-близко разположените населени места и обекти, подлежащи за здравна защита

Приложение № 7 Становище на РИОСВ Велико Търново с изх. №2135(7)/08.07.2021 г.,

Приложение № 8 – Картен материал с местоположението на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, гр. Севлиево Завод за производство на санитарна керамика до най-близко разположените предприятия с висок и нисък рисков потенциал в района на инвестиционното предложение

Приложение № 9 – Решение № ВТ-17-ЕО/2021 на РИОСВ-Велико Търново